
ДОЗАТОРЫ ВЕСОВЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ
6.090 АД-30-КР

Внесены
в Государственный
реестр
под № 6672—78

Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 12 июля 1978 г.

Выпуск разрешен
5 шт.
до 01.01.1980 г.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

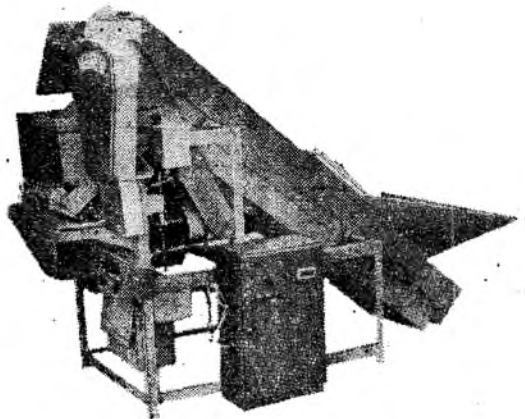
Дозаторы весовые автоматические 6.090 АД-30-КР (см. рисунок) предназначены для фасовки и суммарного учета очищенного сульфитированного картофеля.

Область применения: поточные линии на предприятиях по переработке картофеля при температуре окружающей среды от 1 до 35°C, относительной влажности не более 65% при температуре 20°C, атмосферном давлении от 630 до 800 мм рт.ст.

Дозаторы 6.090 АД-30-КР исполнения У категории 3 по ГОСТ 15150—69.

ОПИСАНИЕ

Дозатор состоит из следующих основных сборочных единиц: рамы приводов транспортных лент, равноплечевого коромысла, грузоприемного устройства, уравновешивающего устройства, питающего устройства указателя равновесия и электрооборудования.



Рама представляет собой металлическую сварную конструкцию, на которой монтируются все сборочные единицы дозатора. Равноплечее коромысло своими призмами опирается на подушки, установленные в стойках рамы. На передних грузоприемных призмах подвешено грузоприемное устройство, на задних грузоприемных призмах — уравновешивающее устройство, основание которого имеет полость для помещения

тарного груза. Питающее устройство состоит из двух транспортных лент — широкой и узкой. Каждая лента приводится в движение от электродвигателя через червячный редуктор и цепную передачу. В начале цикла взвешивания обе ленты быстро наполняются продуктом из грузоприемного устройства. При достижении предварительной массы широкая лента останавливается. Узкая лента продолжает досыпку продукта. При достижении точной массы узкая лента останавливается; включается электромагнит запорного устройства, и происходит выпуск отвешенной порции из грузоприемного устройства.

Над транспортными лентами расположена дождевальная установка для промывки сульфитированного картофеля перед фасовкой. Грузоприемное устройство соединено с указателем равновесия для визуального контроля значения массы порции. В циферблатном указателе смонтированы электродатчики грубой массы, точной массы и аварийный, обеспечивающие автоматическую работу дозатора. На раме установлены пульт и электрошкаф для электрического управления дозатором, в электрошкафу — электроимпульсный счетчик количества отвесов. Принцип взвешивания на дозаторе основан на автоматическом уравновешивании момента, создаваемого взвешиваемым продуктом, моментом, создаваемым гирями, установленными на уравновешивающем устройстве.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наибольшее значение дозы 30 кг.

Наименьшее значение дозы 10 кг.

Наибольший предел производительности 1,2 т/ч.

Предел допускаемой приведенной погрешности значения массы отдельных отвесов $\pm 1,5\%$.

Напряжение сети переменного тока промышленной частоты 50 Гц напряжением $220/380 \text{ В}_{-15}^{+10}$.

Потребляемая мощность 0,6 кВт.

Габаритные размеры $2000 \times 1120 \times 1840$ мм.

Масса 300 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Совместно с дозаторами поставляют:

комплект специальных гирь Г-5—4 шт.; Г-10;

комплект технической документации:

- а) паспорт;
- б) техническое описание прибора Д-3;
- в) опросный лист.

ПОВЕРКА

Дозаторы проверяют по ГОСТ 14166—69.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Сибирский государственный научно-исследовательский институт метрологии (СНИИМ).

Изготовитель — Министерство приборостроения, средств автоматизации и систем управления.