
ПРИБОРЫ МОДЕЛИ
2030ТН-100

Внесены
в Государственный
реестр
под № 6576—78

Утверждены Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР 12 мая 1978 г.

Выпуск разрешен
до 01.07.1983 г.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Приборы модели 2030ТН-100 (см. рисунок) предназначены для определения толщины образцов легкодеформируемых материалов при контактном давлении 1,02 гс/см².

Приборы применяются в лабораториях научно-исследовательских институтов, предприятий резиновой, пластмассовой и других отраслей промышленности.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия прибора заключается в измерении толщины образцов легкодеформируемых материалов при определенном контактном давлении, создаваемом весом пластины площадью 10 см². Показания прибора отсчитываются в момент зажигания сигнальной лампочки, когда измерительный стержень касается микрометрической головки пластины, наложенной на образец.

Прибор состоит из следующих основных элементов: основания 1, на котором закреплены стол 10 и колонка 8 с делениями, указывающими высоту установки раздвижной консоли 7, регулируемой по высоте и несущей микрометрическую головку 9 с пределом измерения 25 мм; алюминиевой пластины 6 с площадью 10 см², присоединенной к электрической цепи, состоящей из гибкого провода 5, батареи нап-

ражением 4,5 В; лампы 3 и выключателя 2; установочных мер 4 номинальной высотой 25; 50 и 75 мм, позволяющих устанавливать консоли с точностью $\pm 0,01$ мм при измерении толщины образцов свыше 25 мм.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наибольшая толщина измеряемых образцов 100 мм.

Контактное давление на образец $1,02 \pm 0,1$ гс/см².

Цена деления 0,01 мм.

Пределы допускаемой погрешности показаний $\pm 0,05$ мм.

Размер опорной площадки стола 200×200 мм.

Площадь измерительной пластины 10 см².

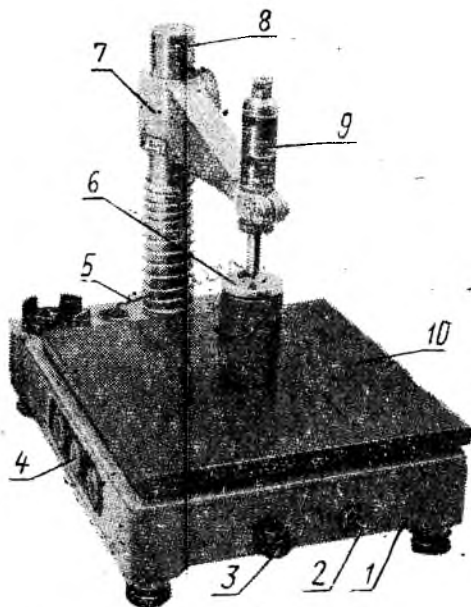
Габаритные размеры $300 \times 220 \times 320$ мм.

Масса 11 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Совместно с прибором поставляют:

- 1) опоры — 4 шт.;
- 2) лампы КМ6-60 — 5 шт.;
- 3) комплект установочных мер 75, 50 и 25 мм;
- 4) футляр;
- 5) эксплуатационную документацию.



ПОВЕРКА

Контактное давление на образец при измерении его высоты определяют путем деления веса пластины на ее площадь, для чего находят в граммах вес пластины совместно с гибким проводом и винтом (взвешиванием на весах), крепящим провод к пластине.

Площадь пластины вычисляют в квадратных сантиметрах.

Диаметр пластины при расчете площади определяют штангенциркулем ШЦ-П-250-0,05 (ГОСТ 166—73).

Погрешность измерения высоты изделия определяют при помощи плоскопараллельных концевых мер длины класса 3 по ГОСТ 9038—73 номинальной длиной 5; 10 и 25 мм путем сравнения показаний шкалы микрометрической головки с размером концевых мер.

Перед поверкой на стол прибора следует положить пластину так, чтобы она находилась под наконечником микрометрической головки, установить микрометрическую головку на нулевую отметку, осторожно опустить консоль до соприкосновения наконечника с пластиной и закрепить ее. Касание наконечника пластины фиксируется по зажиганию лампы.

Стр. 3 № 6576—78

Погрешность установки нулевого положения должна быть не более $\pm 0,01$ мм.

Отклонение размеров установочных мер от номинала определяют на оптиметре (ГОСТ 5405—75).

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Всесоюзный ордена Трудового Красного Знамени научно-исследовательский институт метрологии им. Д. И. Менделеева (ВНИИМ).

Изготовитель — Министерство приборостроения, средств автоматизации и систем управления.