
**АВТОКЕРОСИНОРАЗВОЗКА
АК 2—52—04**

**Внесена
в Государственный
реестр
под № 6575—88**

Утверждена Государственным комитетом СССР по стандартам 9 августа 1988 г.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Автокеросиноразвозка АК 2—52—04 эксплуатируется в системе потребительской кооперации и обеспечивает выполнение следующих операций:

налив горячего через заливную горловину на нефтескладах с централизованным отпуском;

налив горячего из других емкостей через заливную горловину ручным насосом БКФ-3;

слив горячего самотеком через сливную трубу и при помощи ручного насоса БКФ-4 через всасывающий рукав в подземную или наземную постороннюю емкость;

перекачку горячего из одной посторонней емкости в другую, минуя автокеросиноразвозку, ручным насосом БКФ-4;

отпуск керосина при продаже его в розницу.

Автокеросиноразвозка выпускается по ТУ 61—8—295—82.

ОПИСАНИЕ

Автокеросиноразвозка представляет собой резервуар, смонтированный на шасси ГАЗ-53—12. К верхней части резервуара приварена вертикальная цилиндрическая горловина, снабженная указателем уровня налива. В горловине над указателем уровня оставляется запасной объем, достаточный для того, чтобы жидкость при расширении вследствие повышения температуры на 20 °С оставалась в пределах горловины. Заполнение автокеросиноразвозки жидкостью производится до совпадения поверхности жидкости с верхней плоскостью указателя уровня. В крышке горловины установлен дыхательный клапан, препятствующий испарению жидкости при транспортировке и автоматически сообщающий внутреннюю полость резервуара с атмосферой при сливе жидкости.

Автокеросиноразвозка снабжена воздухоотводящими трубками для обеспечения свободного выхода воздуха при наполнении резервуара и предотвращения образования воздушных мешков у днищ.

Для обеспечения полного слива жидкости автокеросиноразвозка в нижней части снабжается сливным патрубком с быстродействующей задвижкой.

В нижней части автокеросиноразвозки имеется также отстойник с краном и сливным трубопроводом, обеспечивающим возможность полного слива жидкости из отстойника в тару. Каждая автокеросиноразвозка комплектуется двумя рукавами для приема и слива жидкости. Крепления рукавов к трубопроводам насоса и резервуара осуществляется с помощью хомутов.

Автокеросиноразвозка оборудована ящиками для инструмента и комплектуется ручным насосом и огнетушителем и снабжается тремя видами заземляющих устройств: цепью, которая прикреплена к резервуару постоянно, шнуром соединительным с двумя вилками и тросом со штырем и вилкой.

Каждая автокеросиноразвозка проходит государственную поверку, осуществляемую органами Госстандарта СССР.

Значение вместимости наносится на алюминиевую табличку, прикрепленную к горловине, и удостоверяется государственным клеймом.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вместимость резервуара номинальная 2000 л. Значение вместимости автокеросиноразвозки, устанавливаемое при калибровке, не должно быть менее номинальной и не должно превышать номинальную более чем на 3 %.

Погрешность определения вместимости не более $\pm 0,5$ % от номинальной вместимости.

Температура воды во время калибровки не должна колебаться более чем на 2 °С. Температура воды во время поверки не должна колебаться более чем на 5 °С. Среднее значение температуры при калибровке и поверке объемным способом не должно отличаться от 20 °С более чем на 10 °С. Температура воды при калибровке или поверке весовым способом должна быть в интервале от 5 до 35 °С.

Установленная безотказная наработка 650 ч.

Установленный срок службы 6 лет.

Габаритные размеры $(6115 \pm 50) \times (2200 \pm 50) \times (2200 \pm 50)$ мм.

Масса снаряженной автокеросиноразвозки АК 2—52—04 (с запасным колесом, инструментом и заправкой без водителя и пассажира) (3080 ± 50) кг.

Полная масса автокеросиноразвозки (масса снаряженной автокеросиноразвозки с массой перевозимого груза, водителем и пассажиром) (5230 ± 50) кг.

Распределение нагрузки на дорогу от автокеросиноразвозки, кг:

через шины передних колес: снаряженной 1435 ± 50 ; 1645 ± 50 ;

через шины задних колес: полной массы 1750 ± 50 ; 3480 ± 50 .

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Автокеросиноразвозка АК 2—52—04 поставляется полностью укомплектованной в соответствии с действующей документацией.

ПОВЕРКА

Поверка автокеросиноразвозки производится по инструкции 36—55 «По поверке автоцистерн калиброванных».

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Всесоюзный научно-исследовательский институт расходомерии (ВНИИР).

Изготовитель — Центросоюз.