

**МИКРОТВЕРДОМЕРЫ
2034 ТМР**

Внесены
в Государственный
реестр
под № 6471—78

Утверждены Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР 22 февраля 1978 г.

Выпуск разрешен
110 шт.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Микротвердомеры 2034 ТМР (см. рисунок) по ГОСТ 7761—75 предназначены для измерения микротвердости резиновых образцов и резино-технических изделий по методу, изложенному в ГОСТ 20403—75.

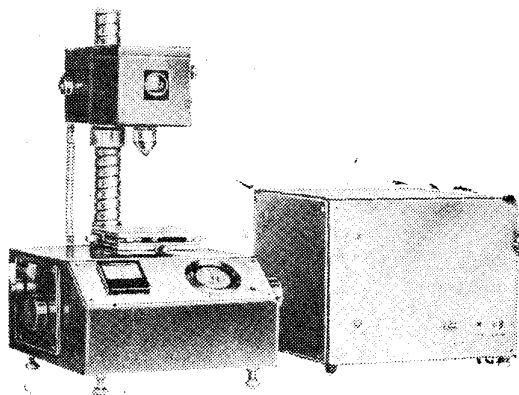
Приборы применяются на заводах резиновой, химической, авиационной, автомобильной и других отраслей промышленности, а также в лабораториях научно-исследовательских институтов.

ОПИСАНИЕ

Микротвердомер 2034 ТМР относится к настольным приборам.

Принцип действия микротвердомера основан на вдавлении сферического индентора в образце под действием заданных предварительной и общей нагрузок в течение определенного времени и определении глубины погружения индентора по шкале индикатора, проградуированной в международных единицах твердости (TRHD).

Микротвердомер представляет собой конструкцию с непосредственным приложением испытательных нагрузок к индентору, ручным приводом нагружения, ручной установ-



кой индикатора на нуль, ручным и автоматическим слежением за перемещением индентора в форме полусферы диаметром $0,395 \pm 0,005$ мм.

Микротвердомер состоит из собственно прибора и пульта.

Прибор состоит из следующих основных узлов: испытательной головки и основания стола.

Испытательная головка служит для подвода индентора к поверхности образца и приложения испытательных нагрузок.

В основании расположены: механизм перемещения стола и привод ручного и автоматического слежения за перемещением индентора.

Стол служит для установки испытуемых изделий, перемещается в двух взаимно перпендикулярных направлениях.

Для испытаний стандартных образцов в комплекте прибора имеется пружинный стол. Для испытаний изделий типа колец в комплекте прибора имеется специальное приспособление.

Пульт предназначен для управления, коммутации и сигнализации.

Связь между пультом и прибором осуществляется двумя электрическими монтажными шлангами.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений твердости от 28,5 до 100,0 IRHD.

Испытательные нагрузки:

предварительная (контактная) $0,85 \pm 0,05$ гс;

основная $14,85 \pm 0,05$ гс;

общая (предельная) $15,70 \pm 0,10$ гс.

Время выдержки под общей нагрузкой 30 ± 2 с.

Пределы допускаемой погрешности измерения глубины погружения индентора $\pm 2,0$ IRHD.

Нагрузка, приложенная к основанию (контактное усилие прижимной лапки), 24 ± 3 гс.

Потребляемая мощность не более 60 Вт.

Расстояние от индентора до стола от 0 до 150 мм.

Расстояние от оси индентора до стойки не менее 140 мм.

Габаритные размеры, мм:

прибора $410 \times 350 \times 530$;

пульта $375 \times 330 \times 275$.

Масса 40 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Совместно с прибором поставляют:

- 1) пульт;
- 2) шланги монтажные электрические — 2 шт.;
- 3) стол;
- 4) наконечник;
- 5) грузы — 2 шт.;
- 6) винты — 4 шт.;
- 7) гайки — 4 шт.;
- 8) лапка;
- 9) запасные части;
- 10) наконечники — 2 шт.;
- 11) вставки плавкие быстродействующие 2А, 250 В
Ø6,3×32 — 2 шт.;
- 12) лампы коммутаторные КМ6-60 — 2 шт.;
- 13) сменные части;
- 14) приспособление для испытания колец;
- 15) стол пружинный;
- 16) инструмент;
- 17) стержень;
- 18) футляр;
- 19) эксплуатационную документацию.

ПОВЕРКА

Приборы поверяют по методике, изложенной в техническом описании, входящем в комплект поставки.

Испытания проводила Ивановская межобластная лаборатория государственного надзора за стандартами и измерительной техникой. Результаты испытаний рассматривал Всесоюзный ордена Трудового Красного Знамени научно-исследовательский институт физико-технических и радиотехнических измерений (ВНИИФТРИ).

Изготовитель — Министерство приборостроения, средств автоматизации и систем управления.