
**ВЕСЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ
КОНВЕЙЕРНЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ
АВ-10 С ВИБРОСТЕРЖНЕВЫМ
ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ 1748**

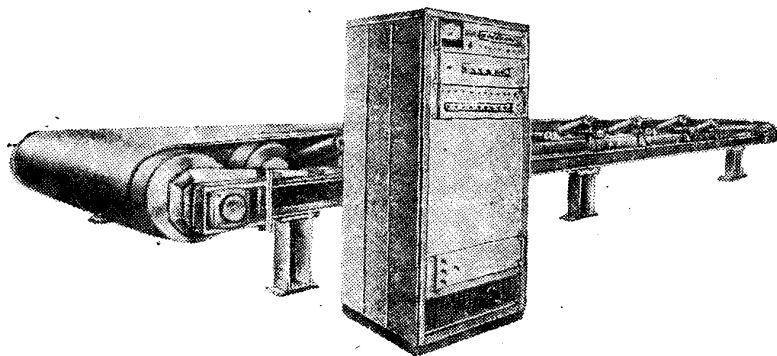
Внесены
в Государственный
реестр
под № 6466—78

Утверждены Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР 22 февраля 1978 г.

Выпуск разрешен
4 шт.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы специальные конвейерные автоматические АВ-10 с вибростержневым преобразователем 1748 (см. рисунок) предназначены для непрерывного взвешивания и суммирования массы сенажа, силоса, транспортируемых горизонтальным



конвейером в кормоприготовительных отделениях на фермах промышленного типа.

ОПИСАНИЕ

Весы состоят из следующих основных частей: весоизмерительного устройства; вибростержневого преобразователя силы; преобразователя пути; ленточного конвейера; вторичного интегрирующего прибора.

Работа весов основана на принципе непрерывного взвешивания и суммирования массы сыпучего материала, перемещаемого ленточным конвейером с использованием информации, поступающей от двух первичных преобразователей: вибро-

стержневого преобразователя силы — о значении погонной нагрузки на ленте конвейера в виде электрического частотного сигнала и преобразователя пути, который выдает импульсы по прохождению участков ленты заданной длины. Во вторичном интегрирующем приборе значения погонной нагрузки определяют в течение заданного интервала времени. Частоту снятия полученного таким образом дискретного значения погонной нагрузки определяют частотой следования импульсов с преобразователя пути. Затем дискретное значение погонной нагрузки линеаризуют, непрерывно суммируют и по мере накопления в сумматоре значения массы, равного младшему разряду выходного электромеханического счетчика, засылают в последний.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наибольшая погонная нагрузка на ленте конвейера 18 кг/м.

Наименьшая погонная нагрузка на ленте конвейера 3 кг/м.

Скорость ленты конвейера $0,22 \pm 10$ м/с.

Ширина ленты конвейера 1200 мм по ГОСТ 20—76.

Потребляемая мощность привода 1,5 кВт.

Допускаемая погрешность взвешивания:

± 40 кг в диапазоне от 400 до 2000 кг;

$\pm 2\%$ измеряемой величины свыше 2000 кг.

Непостоянство показаний ненагруженных весов на холостом ходу конвейера за 10 оборотов ленты 15 кг.

Допускаемая погрешность взвешивания при статическом нагружении весов гириями 4-го разряда (ГОСТ 12656—67) и холостом ходе конвейера за 10 оборотов ленты, при наибольшей погонной нагрузке не должна превышать $\pm 1\%$.

Габаритные размеры весов $5550 \times 1610 \times 910$ мм.

Масса 1400 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Совместно с весами поставляют:

- 1) вторичный интегрирующий прибор;
- 2) розетку;
- 3) вилку;
- 4) ЗИП;
- а) вибростержневой преобразователь силы;
- б) подпятник;
- в) керн;
- 5) руководство по эксплуатации;

Стр. 3 № 6466—78

- 6) техническое описание и инструкцию по эксплуатации вторичного прибора;
- 7) инструкции на комплектующее оборудование ЗИП.

ПОВЕРКА

Весы поверяют по методике, изложенной в руководстве по эксплуатации, входящей в комплект поставки.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Всесоюзный научно-исследовательский институт метрологической службы (ВНИИМС).

Изготовитель — Министерство приборостроения, средств автоматизации и систем управления.