

ДЕФЕКТОСКОПЫ ПОРТАТИВНЫЕ
УД-11УР В1П1
«Рельс-4»

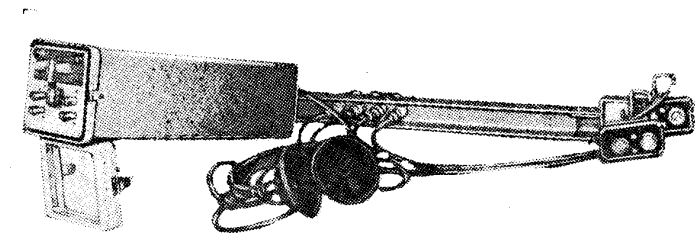
Внесены
в Государственный
реестр
под № 6424--77

Утверждены Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР 20 декабря 1977 г.

Выпуск разрешен
установочной серии

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Дефектоскопы портативные УД-11УР В1П1 «Рельс-4» (см. рисунок) предназначены для выявления дефектов в основном металле и болтовых стыках рельсов Р43, Р50, Р65, Р75 и дефектов вида 11; 20; 21; 24; 25; 26; 27; 30 В; 30Г; 50; 52; 53; 55; 56; 60; 70 по РТМ32/ЦП-1—66 при вторичном контроле показаний других средств дефектоскопии.



ОПИСАНИЕ

В приборе используют эхо-импульсный и зеркально-тене-вой методы контроля: первый — для дефектоскопии головки рельса, второй — для дефектоскопии шейки и ее продолжения в головку и подошву рельса. Дефектоскопические каналы независимы. При обнаружении дефекта в телефонах появляется звуковой сигнал. Акустический контакт между преобразователями и поверхностью рельса обеспечивается водой, а при температуре ниже 0°С — водным раствором спирта.

Прибор состоит из каркаса с коммутационной панелью, блоком питания и дефектоскопическим блоком. Для дефектоскопии сварного стыка и отдельных сечений рельса используют ручной преобразователь.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Условная чувствительность по образцовой мере № 1Р (ГОСТ 18576—73) с преобразователем П121-2,5-35-Р $40 \pm \pm 10$ мм, с преобразователем П121-2,5-45Р 30 ± 10 мм.

Условная чувствительность при измерении с прямыми преобразователями от 0,1 до 0,6.

Номинальная частота излучаемых акустических колебаний $2,5 \pm 0,5$ МГц.

Питание от источников постоянного тока $12 \pm 1,8$ В и $24 \pm 3,6$ В. Потребляемая мощность 0,6 В · А.

Габаритные размеры $104 \times 104 \times 372$ мм.

Масса 4,5 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Совместно с дефектоскопом поставляют:

- 1) комплект ЗИП;
- 2) техническую документацию.

ПОВЕРКА

Дефектоскопы поверяют по инструкции «Методы и средства поверки», разработанной в соответствии с требованиями ГОСТ 8.042—72.

Условную чувствительность определяют по контрольным образцам № 1 и 2 по ГОСТ 18576—73 и ГОСТ 14782—76.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Белорусский республиканский центр стандартизации и метрологии Госстандарта.

Изготовитель — Министерство приборостроения, средств автоматизации и систем управления.