

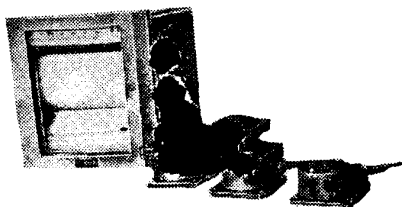
**УСТРОЙСТВО
ЭЛЕКТРОТЕНЗОМЕТРИЧЕСКОЕ
ВЕСОИЗМЕРИТЕЛЬНОЕ
1858 УВТ**

**Внесены
в Государственный
реестр
под № 6302—77**

Утверждены Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР 19 октября 1977 г.

**Выпуск разрешен
до 01.01.1979 г.**

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ



Устройство электротензометрическое весоизмерительное 1858 УВТ (см. рисунок) предназначено для автоматического взвешивания в технологических целях продукта в емкостях химического и других производств в условиях умеренного климата.

Температурные условия работы датчиков от -30 до $+50^{\circ}\text{C}$, прибора от 5 до 50°C .

ОПИСАНИЕ

Устройство 1858 УВТ является электронной автоматической весоизмерительной системой, обеспечивающей визуальную регистрацию показаний по шкале прибора КСТ4 и документированную на диаграмме прибора.

Принцип действия устройства основан на компенсационном методе измерения напряжений, возникающих в измерительной диагонали силоизмерительного датчика при деформации его упругого элемента пропорционально прилагаемой нагрузке.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наибольшие пределы взвешивания устройств (брутто):
с одним датчиком от 0,08 до 2 т,
с тремя датчиками от 1,2 до 30 т.
с четырьмя датчиками 8 т.

Наименьший предел взвешивания от наибольшего предела взвешивания 5%.

Основная допускаемая погрешность устройства при температуре окружающей среды $20 \pm 2^\circ\text{C}$ и относительной влажности до 80% при отсчете показаний по шкале прибора ± 1 дел.: при записи на диаграмме прибора $\pm 1,0\%$ от НПВ.

Дополнительная допускаемая погрешность по шкале прибора при отклонении температуры окружающей среды от $20 \pm 2^\circ\text{C}$ на каждые $10^\circ\text{C} \pm 0,12\%$.

Питание устройства переменным током: напряжением $220\text{В} \pm_{15}^{10}\%$ частотой 50 ± 1 Гц.

Потребляемая мощность 100 Вт.

Габаритные размеры, мм:

датчика $\varnothing 120 \times 57,5$; $\varnothing 165 \times 75$;

прибора $400 \times 400 \times 370$.

Масса устройства от 73 до 213 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- 1) датчики (от 1 до 4);
- 2) прибор КСТ4;
- 3) соединительная коробка;
- 4) кабели связи;
- 5) ограничители опор с амортизаторами;
- 6) плиты (количество определяется по количеству датчиков);
- 7) две ложных опоры, имитирующие датчики;
- 8) эксплуатационная документация.

ПОВЕРКА

Устройства поверяют по «Методике поверки», входящей в состав эксплуатационной документации на устройство.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Всесоюзный научно-исследовательский институт метрологической службы (ВНИИМС).

Изготовитель — Министерство приборостроения, средств автоматизации и систем управления.