

**ВЕСЫ ТОВАРНЫЕ МОНОРЕЛЬСОВЫЕ  
ЦИФЕРБЛАТНЫЕ ВМ-1Ц13**

**Внесены  
в Государственный  
реестр  
под № 6267—77**

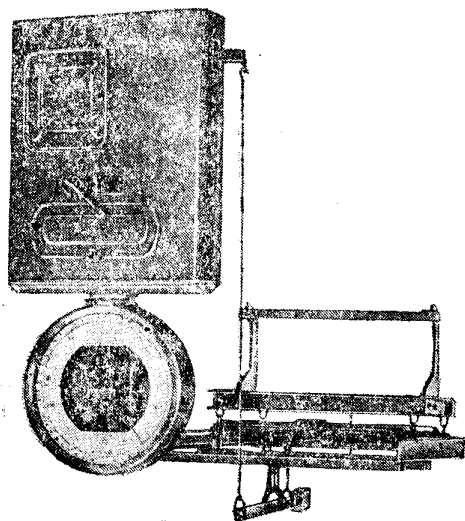
**Утверждены Государственным комитетом стандартов Совета Министров  
СССР 21 сентября 1977 г.**

**Выпуск разрешен  
до 01.07 1980 г.**

**НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Весы товарные монорельсовые циферблатные ВМ-1Ц13 (см. рисунок) предназначены для взвешивания туш и полу-туш, транспортируемых по подвесному монорельсовому пути (с остановкой грузовой тележки в процессе взвешивания) на

мясокомбинатах и заготовительных пунктах при расчете с поставщиками.



**ОПИСАНИЕ**

Весы ВМ-1Ц13 состоят из трех основных частей: рычажного механизма, циферблатного указателя и грузоприемного устройства.

Усилие от массы груза, находящегося на монорельсе, через грузоприемное устройство и рычажный механизм передается циферблатному указателю, где автомати-

чески уравнивается. По шкале циферблата производится визуальный отсчет массы груза.

Грузоприемное устройство имеет жесткую раму и грузоприемные рычаги, на призмах которых подвешена платформа с жестко закрепленным весовым монорельсом. С помощью тяг и сфер грузоприемное устройство соединено с рычажным

механизмом, предназначенным для передачи усилия от грузоприемного устройства к циферблатному указателю, а также для уравнивания во втором диапазоне взвешивания.

В сварном корпусе смонтированы все основные узлы и механизмы: рычаги, арретир, встроенная гиря, струнка, механизм перемещения подшкальника и масляный успокоитель колебаний.

Циферблатный указатель предназначен для автоматического уравнивания приложенной нагрузки и визуального отсчета ее значения по шкале циферблата. Основной частью указателя является квадрантный силонизмеритель, состоящий из двух квадрантов, симметрично подвешенных на ленточных опорах. Квадранты соединены мостиком, в средней части которого имеется ось. На оси установлена рейка, входящая в зацепление с шестерней, сидящей на оси стрелки.

Значение взвешенной массы груза отсчитывают по шкале циферблата с учетом цифр подшкальника, появляющихся в окнах, соответственно диапазону взвешивания.

## **ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Пределы взвешивания от 50 до 1000 кг.

Диаметр шкалы циферблата 500 мм.

Цена деления шкалы 0,5 кг.

Масса тары до 100 кг.

Количество встроенных гирь 1 шт.

Допускаемая погрешность взвешивания при выпуске приборов из производства, на месте эксплуатации и после ремонта  $\pm 0,5$  и  $\pm 1$  дел. в диапазоне от 50 до 250 кг и  $\pm 1$  и  $\pm 1,5$  дел. в диапазоне от 250 до 1000 кг.

Вариации показаний нагруженных весов не должны превышать абсолютных значений допускаемых погрешностей.

Длина весового монорельса 900 мм.

Расстояние от пола до основания монорельса от 2200 до 2600 мм.

Габаритные размеры рычажного механизма с циферблатным указателем 860×240×1700 мм.

Масса 285 кг.

## **КОМПЛЕКТНОСТЬ**

Совместно с весами поставляют:

- 1) комплект ЗИП;
- 2) руководство по эксплуатации;
- 3) паспорт.

Стр. 3 № 6267—77

## **ПОВЕРКА**

Весы поверяют по ГОСТ 13604—68.

*Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Сибирский государственный научно-исследовательский институт метрологии (СНИИМ).*

*Изготовитель — Министерство приборостроения, средств автоматизации и систем управления.*