

**КРУГЛОМЕРЫ
«ТАЛИРОНД-100»**

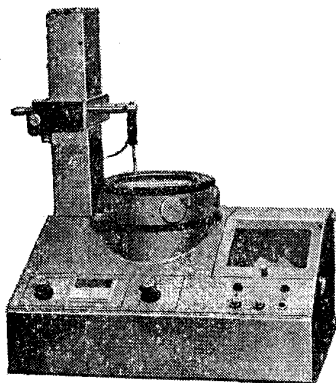
**Внесены
в Государственный
реестр
под № 6197—77**

**Утверждены Государственным комитетом стандартов Совета Министров
СССР 27 июля 1977 г.**

**Выпуск разрешен
до 01.07 1982 г.**

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Кругломеры «Талиронд-100» (см. рисунок) предназначены для точного измерения некруглости тел вращения в цеховых условиях. Приборы могут быть также использованы для измерения несоосности внутренних и наружных цилиндрических поверхностей, непараллельности горизонтальных плоскостей, неперпендикулярности горизонтальных плоскостей относительно оси вращения и неплоскостности горизонтальных плоскостей измеряемой детали.



ОПИСАНИЕ

В основу прибора положен щуповой принцип измерения. Прибор снабжен прецизионным шпинделем, несущим вращающийся рабочий стол, на котором установлена измеряемая деталь. Щуп прибора, укрепленный на перемещаемом по стойке регулируемом кронштейне, соприкасаясь с вращающейся измеряемой деталью, преобразует отклонения от геометрической окружности формы профиля в электрический сигнал. Электрический сигнал усиливается и демодулируется блоком электроники прибора для управления перемещением пера регистрирующего устройства. Результат измерения представляет собой круглограмму отклонений формы, зарегистрированную электротермической записью с известным большим увеличением на дисковой диаграмме в полярных координатах. Числовое значение измеря-

мого параметра оценивает визуально оператор по круглограмме наложением шаблона с концентрическими рисками, представляющими шкалу прибора.

Конструктивно прибор оформлен в виде одного компактного блока.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пределы измерения отклонений от 0,1 до 500 мкм.

Предельная радиальная погрешность 0,1 мкм.

Предельная осевая погрешность $0,1 + 0,0005 H$ мкм, где

H — высота измеряемого сечения над уровнем стола в мм.

Габаритные размеры измеряемых объектов: диаметр до 200 мм; высота до 445 мм.

Масса до 9 кг.

Коэффициент увеличения от 50 до $5000\times$.

Предельная погрешность коэффициента увеличения $\pm 3,5\%$.

Скорость вращения шпинделя 6 об/мин.

Диаметр диаграммного диска 114 мм.

Габаритные размеры прибора $660 \times 600 \times 400$ мм.

Масса 90 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- 1) основной блок «Талиронд-100»;
- 2) первичный преобразователь;
- 3) сменные щупы длиной 63,5 мм; 127 мм — 3 шт.;
- 4) ручки для переноски;
- 5) центрирующий инструмент;
- 6) шаблон;
- 7) дисковые диаграммы;
- 8) комбинированная мера круглости и калибровки коэффициента увеличения;
- 9) предохранители (0,15 А);
- 10) запасные перья;
- 11) приспособление для измерения прерывистых поверхностей;
- 12) щуп для измерения беговых дорожек шариковых подшипников;
- 13) щуп для измерения малых отверстий;
- 14) центрирующий и выравнивающий столик;
- 15) накладное центрирующее приспособление;
- 16) пластиковый чехол прибора;
- 17) описание и инструкция по пользованию.

Стр. 3 № 6197—77

ПОВЕРКА

Приборы поверяют по методике для поверки кругломеров, разработанной ВНИИМС.

Испытания проводил и рассматривал их результаты Всесоюзный научно-исследовательский институт метрологической службы (ВНИИМС).

Изготовитель — фирма «Тейлор Гобсон» (Англия).