

**ГОЛОВКА ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ
ПРУЖИННАЯ МАЛОГАБАРИТНАЯ
О2ИПМУ (МИКАТОР)**

Внесена
в Государственный
реестр
под № 6195—77

Утверждена Государственным комитетом СССР по стандартам
20 июля 1977 г.

Выпуск разрешен
установочной серии

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Головка измерительная пружинная малогабаритная О2ИПМУ (микатор) предназначена для измерения линейных размеров и определения отклонения их от геометрической формы в различных отраслях машиностроения и приборостроения.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия передаточного механизма головки основан на использовании пружинных свойств скрученной бронзовой ленты. Лента, завитая спирально от середины в противоположных направлениях, припаяна концами к двум бронзовым угольникам. В середине ленты на свободном от витков участке приклеена стрелка.

Измерительный стержень при перемещении отклоняет задний угольник с припаянной лентой. В результате растяжения лента раскручивается, а стрелка поворачивается. Поворот стрелки пропорционален перемещению измерительного стержня.

Конструктивной особенностью головки является то, что в целях получения глубокого арретирования измерительный стержень перемещается на шариковых направляющих.

Головка имеет возможность регулировки передаточного отношения и измерительного усилия и точной установки на нуль в пределах шести делений. Головка оснащена передвижными указателями поля допуска.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цена деления 0,2 мкм.

Пределы измерения ± 10 мкм.

Допускаемая погрешность на любом участке шкалы:

в пределах 30 делений 0,15 мкм;

в пределах 60 делений 0,30 мкм.

Размах (вариация) показаний 1/2 дел.

Измерительное усилие 50 гс.

Колебание измерительного усилия в пределах шкалы при прямом и обратном ходах 20 гс.

Присоединительный диаметр 8 мм.

Габаритные размеры 70×110×53 мм.

Масса 0,130 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: измерительный наконечник со сферической измерительной поверхностью; измерительный наконечник с плоской измерительной поверхностью (по требованию заказчика); арретир; паспорт.

ПОВЕРКА

Головки проверяют по ГОСТ 8.115—74.

Испытания проводило и рассматривало их результаты НПО «ВНИИМ им. Д. И. Менделеева».

Изготовитель — Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности.