

ПОСТ НАЛИВА ТА2.950.012

Внесены  
в Государственный  
реестр  
под № 6067—77

Утверждены Государственным комитетом стандартов Совета Министров  
СССР 8 июня 1977 г.

Выпуск разрешен

30 шт.

до 01.01.1979 г.

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пост налива ТА2.950.012 (см. рисунок) предназначен для затаривания на нефтебазах вязких нефтепродуктов (масел) в металлические бочки вместимостью 100 и 200 л по ГОСТ 13950—76 и ГОСТ 6247—72.

Пост налива работает при температуре окружающей среды от  $-5$  до  $+30^{\circ}\text{C}$ .

## ОПИСАНИЕ

Пост налива состоит из весового дозатора, стояка, распределителей, переднего, заднего и поворотного рольгангов и приборного шкафа.

Весовой дозатор изготовлен на базе стандартных весов типа РП-600 Ц13 по ГОСТ 11219—71, на циферблатном отсчетном устройстве которых установлен лимб с преобразователями для управления процессом налива.

На платформе весового дозатора установлен поворотный рольганг, имеющий два ряда роликов, позволяющих вращать бочку вокруг вертикальной оси для ее ориентации.

Оператор может наклонять платформу поворотного рольганга для сталкивания наполненной бочки на задний (приемный) рольганг.

На станине весового дозатора расположен стояк, состоящий из основания и подвижной части, снабженной противовесом для возвращения в исходное положение после окончания

налива. Нижнее (рабочее) положение подвижной части стояка фиксирует электромагнитная защелка.

В комплект поста налива входят распределители (до 6 штук) по числу затариваемых продуктов. Сопло каждого распределителя гибким шлангом соединено со своим продуктовым насосом и укреплено на специальной колонне.

Приборный шкаф установлен на стене или кронштейне.

Пост налива работает следующим образом. Оператор задает дозу и устанавливает на подвижную часть стояка сопло распределителя продукта. Пустую бочку с заранее отвинченной пробкой вручную подают на поворотный рольганг и ориентируют горловиной относительно стояка. Затем оператор опускает сопло в бочку и нажимает кнопку «Пуск». Дальнейшие операции происходят автоматически. Схема управления учитывает массу пустой бочки и включает продуктовый насос. После достижения заданной дозы насос выключается и сопло выходит из бочки.

Оператор сталкивает бочку на приемный рольганг и заворачивает пробку.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пределы затаривания от 0 до 180 кг.

Производительность для бочек вместимостью 100 л 30 бочек в час; для бочек вместимостью 200 л 20 бочек в час.

Класс точности дозатора 0,5.

Допускаемая погрешность  $\pm 5\%$  номинального значения массы затариваемого продукта.

Допускаемая погрешность среднего арифметического значения из десяти порций  $\pm 0,2\%$  номинального значения порции.

Вязкость затариваемого продукта 100 сСт.

Потребляемая мощность 1 кВт.

Напряжение питания от промышленного тока 220/380 В $^{+10}_{-15}\%$ .

Габаритные размеры 2950×1300×2900 мм.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- 1) распределитель;
- 2) шкаф приборный;
- 3) рольганг поворотный;
- 4) дозатор весовой;
- 5) рольганги — 2 шт.;
- 6) стояк;
- 7) ключи — 2 шт.;

- 8) комплект ЗИП;
- 9) паспорт.

### **ПОВЕРКА**

Пост налива проверяют по ГОСТ 14166—69.

*Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Сибирский государственный научно-исследовательский институт метрологии (СНИИМ) и Всесоюзный научно-исследовательский институт метрологической службы (ВНИИМС).*