

ПРИБОРЫ ВЫЯВЛЕНИЯ ОШИБОК ВО-2

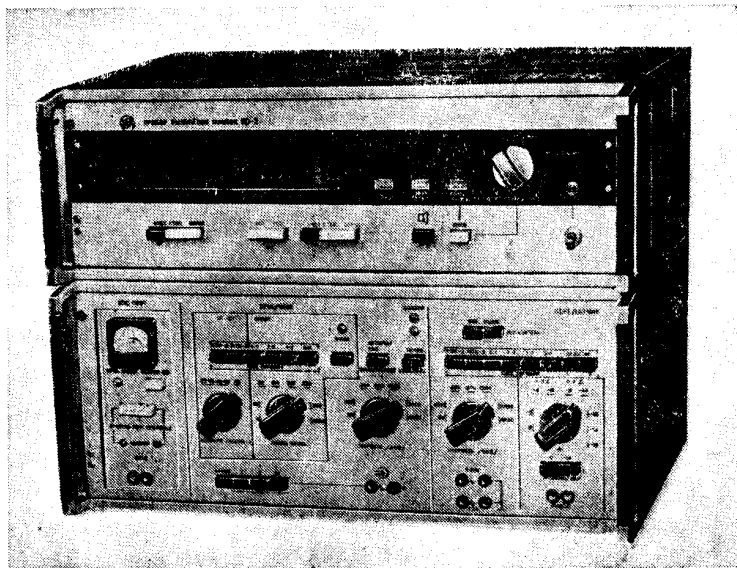
**Внесены
в Государственный
реестр
под № 5977—77**

**Утверждены Государственным комитетом стандартов Совета Министров
СССР 20 апреля 1977 г. Выпуск разрешен**

50 шт.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Приборы выявления ошибок ВО-2 (см. рисунок) предназначены для выявления и подсчета ошибок при передаче дискретной информации по каналам связи и используются на телеграфах, междугородных телефонных станциях, в центрах передачи данных.



ОПИСАНИЕ

Принцип действия прибора выявления ошибок ВО-2 заключается в передаче в линию испытательных сигналов с последующим их сравнением с аналогичными по содержанию образцовыми сигналами в месте приема после достижения поэлементного и циклового фазирования.

В соответствии с этим принципом в состав прибора входят передатчик, приемник и устройство преобразования сигналов УПС (модулятор, демодулятор) для обеспечения работы по телефонным каналам.

В тракте передачи тактовые импульсы от генератора через делители поступают на вход датчика испытательных сигналов, который и формирует испытательные телеграфные комбинации, поступающие в телеграфный или телефонный канал соответственно через электронное реле или модулятор УПС.

В месте приема сигналы из линии поступают на входное устройство или демодулятор УПС, которые согласуют анализирующую часть приемника с выходом канала. После достижения поэлементного фазирования системой фазовой автоподстройки частоты ФАПЧ в синхронном режиме или стартстопной фазирующей системой в стартстопном режиме система циклового фазирования устанавливает совпадение во времени поступления в анализатор приемника одинаковых элементов (знаков) образцового и испытательного сигналов. При поражении в канале элемента в синхронном режиме или хотя бы одного из элементов знака в стартстопном режиме приемник фиксирует ошибку. Под поражением понимается смена полярности телеграфной посылки на противоположную.

В приемнике прибора предусмотрена также регистрация перерывов связи, ошибочных блоков в синхронном режиме, расфазировок в стартстопном режиме. Индикация — цифровая.

Прибор снабжен устройством, задающим длительности сеансов измерения, и устройством вывода информации на цифровую печать.

Конструктивно прибор выполнен по функционально-узловому методу как настольный со вставными сзади блоками.

На передних лицевых панелях расположены органы управления, индикации и контроля. Блоки, представляющие собой печатные платы в литых рамках, соединены с помощью разъемов с общим монтажом.

На задних панелях блоков расположены контрольные гнезда и ряд элементов неоперативного управления и коммутации.

Стр. 3 № 5977—77

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Скорости телеграфирования 50, 100, 200, 600, 1200, 2400, 4800 Бод.

Отклонение скорости телеграфирования 0,01 %.

Виды текстов 1 : 1; 1 : 7; 7 : 1; 5 : 11 — элементная последовательность, 09 в пятиэлементном коде, 46-значный текст в семиэлементном коде.

Краевые искажения испытательных сигналов на выходе передатчика на скоростях от 50 до 200 Бод не более $\pm 1\%$; от 600 до 2400 Бод не более 2%; 4800 Бод не более 4%;

в стартстопном режиме $\pm 12\%$ с распределением по нормальному закону.

Исправляющая способность приемника не менее 45% или на скоростях 50—200 Бод в стартстопном режиме от 35 до 48% или от 40 до 48% с распределением по нормальному закону.

Отсчет и индикация: ошибки — 4 декады, ошибочные блоки — 2 декады, расфазировки — 2 декады, перерыва — 1 декада.

Длительность фиксируемого перерыва более 300 или 700 мс.

Устанавливаемая длительность сеанса 5, 15, 30, 600 мин или не ограничена.

Вывод на печать — в пятиэлементном коде на рулонный телеграфный аппарат.

Параметры УПС: скорость до 1200 Бод; вид модуляции — частотная; рабочие частоты 1300 и 2100 Гц; входное и выходное сопротивление 600 Ом $\pm 10\%$; номинальные искажения $\pm 8\%$.

ПОВЕРКА

Приборы проверяют по «Указаниям по поверке», изложенным в техническом описании, входящем в комплект поставки.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Харьковский государственный ордена «Знак Почета» научно-исследовательский институт метрологии (ХГНИИМ)

Изготовитель — Министерство приборостроения, средств автоматизации и систем управления.