

**ДЕФЕКТОСКОПЫ
«РЕЛЬС-5»**

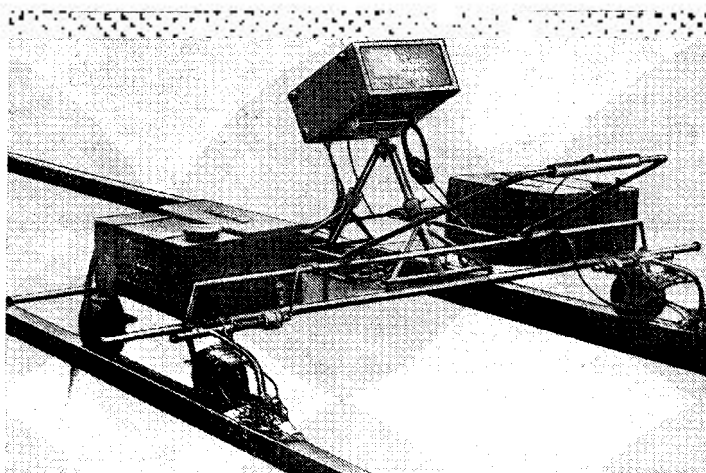
**Внесены
в Государственный
реестр
под № 5918—77**

**Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам
30 марта 1977 г.**

**Выпуск разрешен
10 шт.**

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Дефектоскопы «Рельс-5» (см. рисунок) предназначены для ультразвукового контроля обеих нитей железнодорожного пути рельсов типов Р43, Р50, Р65, Р75 по всей их длине и сечению, за исключением перьев



подошвы, а также для выборочного контроля сварных стыков и отдельных сечений рельса на наличие дефектов ручным наклонным преобразователем.

Дефектоскопы работают при температуре окружающего воздуха от -40°C до $+50^{\circ}\text{C}$ при относительной влажности до 95% при температуре 35°C .

ОПИСАНИЕ

В дефектоскопе используются свойства ультразвуковых волн отражаться от физически неоднородных включений в контролируемом объекте. Для дефектоскопии головки рельса применяют эхо-метод, для дефектоскопии шейки рельса и ее продолжения в головку и подошву — зеркально-теневого метод.

Дефектоскоп выполнен в виде тележки, на которой располагаются электронный блок, блоки преобразователей, аккумуляторы питания, система водоснабжения, рабочий комплект ЗИП.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Исполнение дефектоскопа виброустойчивое, пыле- и брызгозащищенное.

Условная чувствительность с преобразователями П121-2,5-35 Р и П121-2,5-40Р; П121-2,5-4,5Р и П121-2,5-50Р (50 ± 10) мм; (40 ± 10) мм и (35 ± 10) мм соответственно.

Скорость движения до 4 км/ч.

Номинальная частота излучаемых акустических колебаний 2,5 МГц.

Потребляемая мощность не более 4 В·А.

Источник питания аккумулятор 12 В+1,8 В.

Средний расход контактирующей жидкости 8 л на 1 км пути.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- 1) блок электронный;
- 2) блоки преобразователей — 4 шт.;
- 3) преобразователь ручной;
- 4) телефон;
- 5) аккумуляторная батарея;
- 6) комплект ЗИП;
- 7) тележка;
- 8) кабели;
- 9) документация.

ПОВЕРКА

Дефектоскопы поверяют по инструкции «Методы и средства поверки», входящей в комплект поставки.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Белорусский республиканский центр стандартизации и метрологии.

Изготовитель — Министерство приборостроения, средств автоматизации и систем управления.