

---

**БЛОКИ ДОЗИРУЮЩИЕ ДЛЯ  
ЛИНИИ ФАСОВКИ КВАШЕНОЙ  
КАПУСТЫ В ПАКЕТЫ**

Внесены  
в Государственный  
реестр  
под № 5876—77

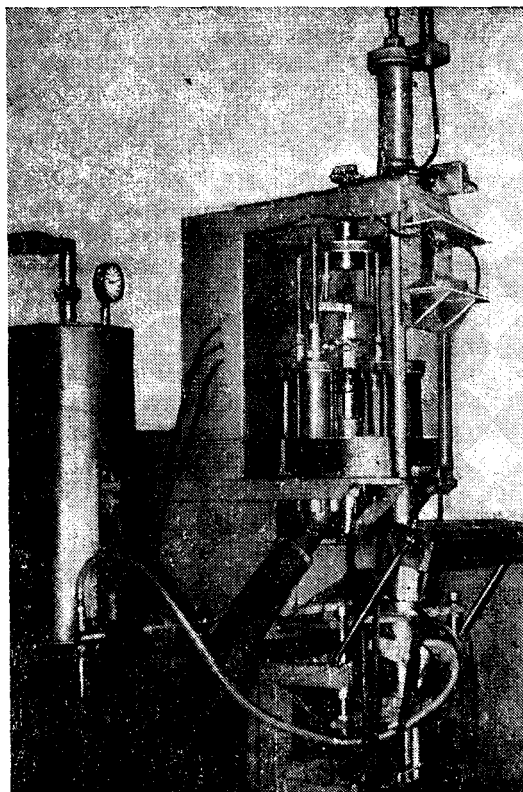
---

Утверждены Государственным комитетом стандартов Совета Министров  
СССР 16 февраля 1977 г. Выпуск разрешен

5 шт.

**НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Блоки дозирующие (см. рисунок) предназначены для до-  
зирования объемным способом в пакеты из синтетической



пленки дозы квашеной капусты с добавлением дозы рассола.

Дозирующие блоки применяют только в составе линии фасовки квашеной капусты в пакеты, которая рассчитана на установку в фасовочных цехах плодоовощных баз.

## ОПИСАНИЕ

Дозирующий блок — установка карусельного типа четырехпозиционная. Основой блока служит сварная рама. На заднюю часть рамы установлен прямоугольный корпус червячного редуктора, на корпус поставлена стойка, имеющая сверху консольную площадку. Консоль площадки через две стяжки опирается на переднюю часть рамы. На плоскости рамы, заключенной между корпусом редуктора и стяжками, находится опорный диск с прикрепленной к нему пластмассовой прокладкой, на которой установлен поворотный диск с расположенными на нем по окружности четырьмя цилиндрами-дозаторами. Поворот диска, сидящего на центральном валу, осуществляется механизмом, состоящим из электродвигателя и блока электромагнитных муфт, консольно закрепленных на корпусе червячного редуктора, цевочно-мальтийского зацепления и зубчатой передачи.

Приводная электромагнитная муфта, получая электросигнал, замыкает кинематическую цепь, и диск поворачивается на 1/4 оборота, перемещая цилиндры-дозаторы. Тормозная электромагнитная муфта, установленная на валу червяка редуктора, останавливает механизм. Каждый цилиндр-дозатор, представляющий собой наружный цилиндр, закреплен на поворотном диске и вставлен внутрь его сетчатого стакана.

В первой позиции цилиндр-дозатор останавливается над участком опорного диска, снизу к которому подведены магистраль засасывания пульпы (капусты с рассолом) и магистраль отсасывания рассола. Пульпа под воздействием вакуума затягивается в сетчатый стакан, в котором капуста задерживается, а рассол, проникая через стакан, отводится по магистрали отсасывания рассола. За время выстоя объем сетчатого стакана полностью заполняется капустой. Доза определяется высотой пространства стакана под поршнем и регулируется ходом штанги.

Во второй позиции цилиндр-дозатор останавливается над участком опорного диска, снизу к которому подведена магистраль отсасывания рассола. Цилиндр оказывается под воздействием вакуума, и рассол отводится из него по магистрали отсасывания рассола.

В третьей позиции цилиндр-дозатор соединяется с атмосферой.

В четвертой позиции цилиндр-дозатор останавливается над участком опорного диска, снизу к которому крепится промежуточный патрубок. Движением штока доза капусты выталкивается поршнем из сеччатого стакана и через промежуточный патрубок поступает в пакет, при этом в пакет дозатором подается доза рассола. В нижнем положении поршня через отверстия в его торце подается сжатый воздух, способствующий отлипанию капусты от поршня и продвижению ее в пакет.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность не менее 1200 пакетов в час.

Номинальная масса дозы 0,5 кг.

Погрешность дозирования  $\pm 15$  г.

Погрешность среднего арифметического значения из восьми доз  $\pm 8$  г.

Время выхода на режим после подготовки или остановки 3 мин.

Продолжительность работы без поднастройки не менее 1 ч.

Время, затрачиваемое на поднастройку, не более 5 мин.

Диапазон регулирования хода поршня пневмоцилиндра от 0 до 50 мм.

Установленная мощность 2,2 кВт.

Род тока трехфазный, переменный частотой 50 Гц.

Номинальное напряжение 380/220 В.

Масса 800 кг.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект дозирующего блока входят:

- 1) двигатель 4А80В4 мощностью 1,5 кВт, 1500 об/мин;
- 2) глушители П-ГП12 — 4 шт.;
- 3) муфты ЭТМ 092-1Н — 4 шт.;
- 4) руководство по эксплуатации.

## ПОВЕРКА

Дозирующие блоки поверяют по методике, изложенной в руководстве по эксплуатации, входящем в комплект поставки.

*Испытания проводила государственная комиссия с участием Московского центра метрологии и стандартизации. Результаты испытаний рассматривал Всесоюзный научно-исследовательский институт метрологической службы (ВНИИМС).*

*Изготовитель — Министерство машиностроения для легкой и пищевой промышленности и бытовых приборов.*