

**ПРИБОРЫ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ДИАМЕТРОВ
АЛМАЗНЫХ БУРОВЫХ КОРОНОК ИДК**

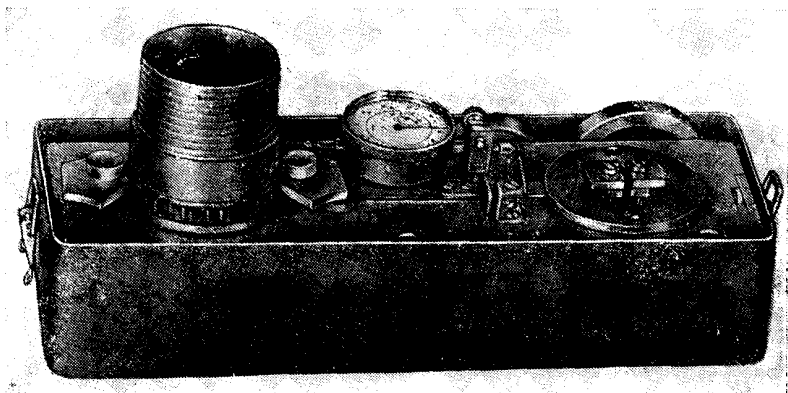
**Внесены
в Государственный
реестр
под № 5859—77**

**Утверждены Государственным комитетом стандартов Совета Министров
СССР 16 февраля 1977 г. Выпуск разрешен**

20 шт.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Приборы ИДК (см. рисунок) предназначены для измерения наружного и внутреннего диаметров алмазных буровых коронок и расширителей на буровых вышках, а также применяются при изготовлении алмазного бурового инструмента.



ОПИСАНИЕ

Принцип действия прибора основан на измерении отклонения диаметров измеряемого изделия от образцовой меры. Наружный и внутренний диаметры измеряют с помощью двух пар кулачков, выполненных в виде сегментов. Один кулачок для измерения наружного диаметра жестко связан с платой, два кулачка (для наружного и внутреннего диаметров) жестко связаны с ползуном. Четвертый кулачок, предназначенный для

измерения внутреннего диаметра, имеет возможность перемещаться по оси прибора относительно платы с помощью микрометрического винта и стопориться. Перемещение ползуна фиксируется индикатором часового типа, жестко связанным с платой. С помощью тарировочных колец поочередно, начиная с кулачков для измерения наружного диаметра, устанавливается общий нуль прибора, соответствующий номинальным наружному и внутреннему диаметрам. Наружный и внутренний диаметры измеряются последовательно.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальные диаметры (наружный и внутренний) измеряемых коронок 36 и 24; 46 и 32; 59 и 42; 76 и 59 мм (для коронок диаметром 93 и 112 мм приборы поставляются по специальным заказам).

Допускаемая погрешность измерения диаметров коронок $\pm 0,02$ мм.

Габаритные размеры прибора (с футляром) $375 \times 108 \times 115$ мм.

Масса, кг:

с футляром 4,3;

без футляра 2,1.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Совместно с прибором поставляют:

1) индикаторы часового типа ИЧ-10 с ценой деления 0,01 мм — 2 шт.;

2) сменные части (кулачки разные для измерения наружных и внутренних диаметров коронок — по два комплекта);

3) футляр;

4) техническое описание и инструкцию по эксплуатации, объединенные с паспортом.

ПОВЕРКА

Погрешность приборов определяют по специальным кольцам, входящим в комплект поставки. Для этого прибор устанавливают на нуль по кольцу с номинальным диаметром d_0 , затем на площадку для измерения диаметров коронок устанавливают другое кольцо диаметром d_i , равным верхнему пределу измерений $d_i = d_0 + 0,5$ мм, и считывают показания X_0 .

Затем аналогично измеряют кольцо диаметром, равным нижнему пределу измерений $d_i' = d_0 - 1,0$ мм, и считывают показания X_i .

Погрешность определяют по формуле

$$\Delta = (X_i - X_0) - (d_i - d_0).$$

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Всесоюзный ордена Трудового Красного Знамени научно-исследовательский институт метрологии им. Д. И. Менделеева (ВНИИМ).

Изготовитель — Министерство геологии СССР.