
**МАНОМЕТРЫ ГЛУБИННЫЕ ГЕЛИКСНЫЕ
С МЕСТНОЙ РЕГИСТРАЦИЕЙ МГТ-1**

**Внесены
в Государственный
реестр
под № 5791—76**

Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 27 декабря 1976 г.

**Выпуск разрешен
установочной серии**

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Манометры глубинные геликсные с местной регистрацией МГТ-1 (см. рисунок) предназначены для измерения и регистрации давления по стволу и на забое в процессе проведения тепловой обработки сква-

жин при температуре до 400 °С; могут быть использованы и при исследованиях высокотемпературных скважин.

Диапазон рабочих температур от 20 до 400 °С.

ОПИСАНИЕ

В качестве чувствительного элемента в манометре используется многovitковая геликоидальная трубчатая пружина (ГТП). Один конец ГТП закреплен неподвижно, а на свободном конце установлено пишущее устройство. На диаграммном бланке пишущего устройства регистрируется измеряемое давление, пропорциональное углу разворота ГТП.

Для перемещения барабана с закрепленным диаграммным бланком применяется специальный инерционный привод. Привод срабатывает при встряхивании прибора, которое может осуществляться резким торможением при спуске прибора. Запись показаний осуществляется в координатах «давление—глубина» или «давление—время», если встряхивание прибора производить через определенные промежутки времени.

Все детали и узлы прибора размещены в прочном корпусе, защищающем их от воздействия скважинного давления. Места соединений уплотняются с помощью ножевого уплотнения и прокладки из нержавеющей стали.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Предел измерения давления 1,0—25 МПа (10—250 кгс/см²).

Рабочая среда — горячая вода, перегретый пар, горячий газ.

Класс точности 2.

Вид регистрации — местная на специальном бланке.

Вид привода — механический инерционного действия.

Габаритные размеры, мм:

длина 2000;

диаметр 32.

Масса 10 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: манометр глубинный МГТ-1; ящик укладочный; ведомость ЗИП; техническое описание и инструкция по эксплуатации.

ПОВЕРКА

Проверка манометров МГТ-1 производится по методике, изложенной в разделе «Методы и средства проверки» технического описания, входящего в комплект поставки.

Для проверки применяются образцовые грузопоршневые манометры МП-600, серийно выпускаемые промышленностью, и термостатирующие установки типа «Ветер» ВНИИКАнефтегаза.

Испытания проводили и рассматривали их результаты Всесоюзный научно-исследовательский институт метрологической службы и Казанский филиал ВНИИФТРИ.

Изготовитель — Министерство приборостроения, средств автоматизации и систем управления.