

**ВЕСЫ ЛАБОРАТОРНЫЕ ДВУХПРИЗМЕННЫЕ
С ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫМ ВЗВЕШИВАНИЕМ
ВЛДП-100 г**

Внесены
в Государственный
реестр
под № 5742—76

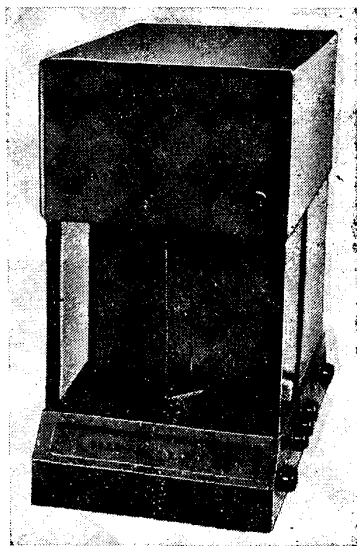
Утверждены Государственным комитетом стандартов Совета Министров
СССР 1 декабря 1976 г. Выпуск разрешен

до 01.10.1981 г.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы лабораторные двухпризменные с предварительным взвешиванием ВЛДП-100 г класса II (см. рисунок) предназначены для точного определения массы вещества при проведении лабораторных анализов в различных областях народного хозяйства.

Весы эксплуатируют при температуре окружающего воздуха $20 \pm 2^\circ\text{C}$ и относительной влажности от 30 до 80%.



ОПИСАНИЕ

Весы лабораторные двухпризменные с предварительным взвешиванием ВЛДП-100 г с именованной шкалой и встроенными гирями являются базовой конструкцией унифицированного ряда двухпризменных весов.

Принцип взвешивания основан на уравновешивании момента, создаваемого взвешиваемым грузом, и момента, получаемого за счет снятия с подвески встроенных гирь.

Коромысло весов представляет собой неравноплечий ры-

чаг, на коротком плече которого закреплено седло с грузоприемной призмой, а на длинном — отсчетная шкала.

На грузоприемную призму коромысла подушкой опирается сербга, к которой жестко прикреплена планка для наложения встроенных гирь.

Для снятия и наложения встроенных гирь при взвешивании служит гиревой механизм. Одновременно со снятием встроенных гирь в трех левых окнах экрана показывается масса снятых гирь (в граммах).

Успокоение колебаний коромысла при точном взвешивании производят с помощью воздушного успокоителя при предварительном взвешивании — масляного успокоителя.

Ручка включения для ввода весов в рабочее положение находится с левой стороны весов. Предварительное взвешивание осуществляют поворотом ручки от оператора; точное взвешивание — поворотом ручки на оператора.

Нулевое положение шкалы при предварительном взвешивании регулируют ручкой, находящейся с правой стороны весов вверху, при точном взвешивании — ручкой внизу.

Механизм предварительного взвешивания предназначен для определения массы встроенных гирь, которые надо предварительно снять с подвески, чтобы затем произвести точное взвешивание.

Для снятия отсчета по шкале на экране имеется отсчетная отметка в виде двух параллельных штрихов. Отсчетное устройство позволяет снять отсчет с точностью до 0,05 мг.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс точности 2.

Наибольший предел взвешивания 100 г.

Цена деления шкалы при взвешивании, мг:
предварительном 1000;

точном 1.

Цена деления отсчетного устройства при взвешивании, мг:

предварительном 50;

точном 0,05.

Диапазон измерения массы по шкале при взвешивании, г:
предварительном от 0 до 100;

точном от 0 до 0,1.

Погрешность измерения массы по шкале при взвешивании, мг:

предварительном ± 200 ;

точном $\pm 0,1$.

Вариация показаний весов 0,12 мг.

Стр. 3 № 5742—76

Допускаемая погрешность взвешивания $\pm 0,2$ мг.
Время успокоения колебаний коромысла при взвешивании, с:
предварительном 5;
точном 20.
Габаритные размеры 440×270×470 мм.
Масса 16 кг.
Напряжение питания переменным током 220 В.

ПОВЕРКА

Весы поверяют по ГОСТ 16820—71.

Испытания проводил и рассматривал их результаты Всесоюзный ордена Трудового Красного Знамени научно-исследовательский институт метрологии им. Д. И. Менделеева (ВНИИМ).

Изготовитель — Министерство приборостроения, средств автоматизации и систем управления СССР.