

**ВЕСЫ ДЛЯ ВЗВЕШИВАНИЯ СКОТА
ПЕРЕДВИЖНЫЕ 5024РП-1Ш13С**

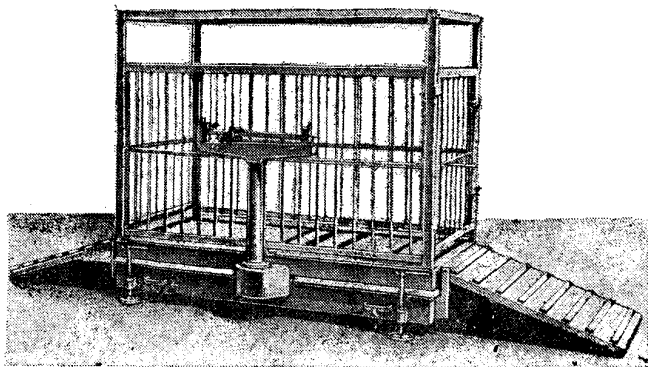
Внесены
в Государственный
реестр
под № 5727—76.

Утверждены Государственным комитетом стандартов Совета Министров
СССР 3 ноября 1976 г.

Выпуск разрешен
100 шт.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы 5024РП-1Ш13С (см. рисунок) предназначены для взвешивания крупного рогатого скота и свиней в закрытых помещениях животноводческих комплексов, откормосовхозах и животноводческих фермах.



Весы можно эксплуатировать в условиях умеренного климата.

ОПИСАНИЕ

Весы состоят из коромыслового подвижного шкального указателя, весового устройства и ограждения. Весовое устройство состоит из грузоприемного устройства и рычажного механизма.

Весы снабжены колесами для обеспечения перемещения в эксплуатации.

Весы соответствуют нормативам ГОСТ 15150—69.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пределы взвешивания: наибольший (НПВ) 1000 кг, наименьший (НмПВ) 50 кг.

Цена деления шкал коромысла: основной 50 кг, дополнительной 0,5 кг.

Размеры платформы: длина 2,2 м, ширина 1,1 м.

Высота от опорной поверхности весов до линии призм коромысла 1200 мм.

Высота ограждения от уровня грузоприемного устройства 1500 мм.

Передаточное отношение рычажного механизма 1:20.

Минимальный радиус поворота весов 0,5 м.

Угол наклона трапа не более 20°.

Скорость перемещения весов 5 км/ч.

Интервалы взвешиваний и допускаемые погрешности, непостоянство показаний ненагруженных весов и вариация показаний должны соответствовать приведенным в таблице.

Отклонение подвижного указателя при изменении массы взвешиваемого груза, равном допускаемой погрешности, не менее 5 мм.

Габаритные размеры весов в транспортном положении 3050×1400×1945 мм.

Масса 760 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Совместно с весами поставляют документацию.

ПОВЕРКА

При поверке весов проверяют внешний вид и определяют их метрологические характеристики.

Интервалы взвешивания, кг	Допускаемая погрешность в делениях шкалы		Допускаемая вариация в делениях шкалы		Непостоянство показаний ненагруженных весов в делениях шкалы
	при выпуске из производства и первой поверке на месте эксплуатации	при ремонте и эксплуатации	при выпуске из производства и первой поверке на месте эксплуатации	при ремонте и эксплуатации	
От 50 до 250 вкл.	±0,5	±1	0,5	1,0	±0,5
Св. 250 до 1000 вкл.	±1,0	±1,5	1,0	1,5	—

При внешнем осмотре устанавливают соответствие весов предъявляемым к ним требованиям.

Перед определением метрологических характеристик нагруженных весов определяют непостоянство показаний ненагруженных весов путем трехкратного включения и выключения арретира.

Погрешность нагруженных весов определяют при нагрузках, соответствующих всем делениям основной шкалы, нагружением образцовыми гирями 4-го разряда. Дополнительно определяют погрешность при нагрузках, соответствующих четырем значениям дополнительной шкалы, включая последнюю, при положении основной гири на отметке, соответствующей 0,1 наибольшего предела взвешивания.

Чувствительность весов во всем диапазоне взвешивания определяют путем изменения массы взвешиваемого груза на размер, равный допускаемой погрешности. При этом подвижный шкальный указатель должен отклоняться не менее чем на 5 мм.

Независимость показаний весов от положения груза на платформе определяют путем наложения образцовых гирь по углам и в середине платформы массой, равной 0,1 наибольшего предела взвешивания. Изменения показаний не должны превышать значений допускаемой погрешности.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Сибирский государственный научно-исследовательский институт метрологии (СНИИМ).

Изготовитель — Министерство приборостроения, средств автоматизации и систем управления.