

**ДОЗАТОРЫ ВЕСОВЫЕ
НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ СБ-106**

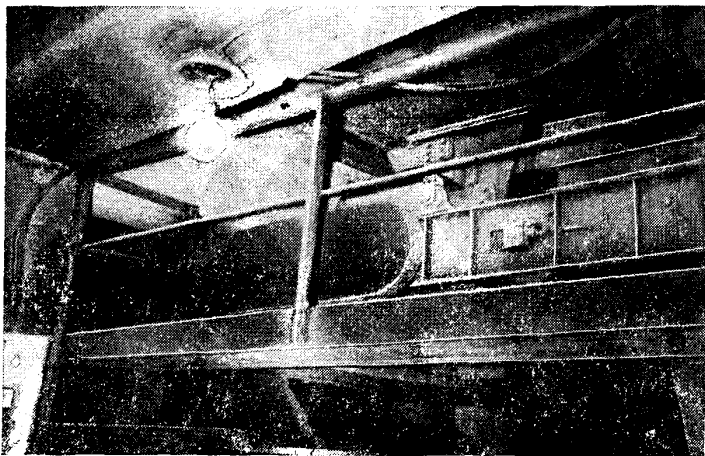
Внесены
в Государственный
реестр
под № 5684—76

Утверждены Государственным комитетом стандартов Совета Министров
СССР 20 октября 1976 г. Выпуск разрешен

до 01.01 1982 г.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Дозаторы СБ-106 (см. рисунок) предназначены для непрерывного весового дозирования клинкера в производстве цемента.



ОПИСАНИЕ

Дозатор изготовляют в одноагрегатном исполнении.

Материал из бункера через воронку дозатора поступает на ленту транспортера, изготовленную из теплостойкой конвейерной ленты.

Чувствительным элементом системы является динамомет-

рическое кольцо со встроенным индуктивным датчиком. Измерителем скорости служит тахогенератор.

В комплект входят также вторичные приборы системы автоматического регулирования производительности дозатора.

Чувствительный элемент посылает электрический сигнал, пропорциональный массе материала на транспортере, во вторичный прибор, куда поступает также сигнал от измерителя скорости ленты транспортера. Произведение этих сигналов, пропорциональное производительности дозатора, поступает в задатчик, где сравнивается с сигналом заданной производительности. Разность сигналов поступает в электронный регулятор, который регулирует через исполнительный механизм скорость ленты транспортера, поддерживая постоянной заданную производительность дозатора.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Насыпная масса дозируемого материала 1,2—1,4 т/м³.

Наибольшая температура дозируемого материала 130°C.

Пределы производительности: наибольшие — 32; 63; 100 т/ч; наименьшие — 30% наибольшего предела производительности.

Класс точности 2 по ГОСТ 13712—68.

Габаритные размеры 2675×2100×1496 мм.

Масса 1900 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- 1) дозатор в сборе;
- 2) датчик усилия;
- 3) задатчик;
- 4) вторичные приборы системы автоматики;
- 5) ЗИП;
- 6) эксплуатационная документация.

ПОВЕРКА

Дозаторы проверяют в соответствии с требованиями технических условий и методики, изложенной в техническом описании дозатора, входящем в комплект поставки.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Всесоюзный научно-исследовательский институт метрологической службы (ВНИИМС).

Изготовитель — Министерство приборостроения, средств автоматизации и систем управления СССР.