
**ДАТЧИКИ ДАВЛЕНИЯ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ
КОМПЕНСАЦИОННЫЕ ДДП-1М**

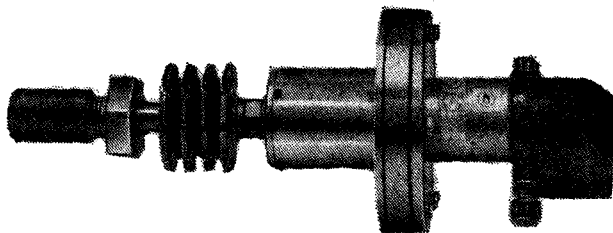
Внесены
в Государственный
реестр
под № 5591—76

Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам
25 августа 1976 г.

Выпуск разрешен
установочной серии

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Датчики давления пневматические компенсационные ДДП-1М предназначены для непрерывного преобразования давления расплава по-



лимера в трубопроводе на производствах синтетических волокон в унифицированный пневматический выходной сигнал.

ОПИСАНИЕ

Датчик состоит из пневмопреобразователя с повторителем и дросселем, резиновой мембраны раздвижного штока, корпуса, колпачка с разделительной мембраной, регулировочного винта, сопла, заслонки, компенсационной пружины и гайки для крепления датчика.

Принцип действия приборов основан на компенсации усилий.
Датчики изготовляют пяти модификаций, они охватывают диапазон измерений от 0 до 16 МПа.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазоны измерений в зависимости от модификации: 0—1 МПа (ДДП-1М-1); 0—2,5 МПа (ДДП-1М-2,5); 0—6 МПа (ДДП-1М-6); 0—10 МПа (ДДП-1М-10); 0—16 МПа (ДДП-1М-16).

Диапазон измерения выходного сигнала, соответствующий диапазону измерения, 0,02—0,1 МПа.

Давление воздуха питания 0,14 МПа \pm 10 %.

Пределы допускаемой основной приведенной погрешности \pm 2,5% верхнего предела измерения на каждом диапазоне.

Температура измеряемой среды (290 \pm 5) °С.

Вероятность безотказной работы не менее 0,95 за 2000 ч.

Средний срок службы не менее 6 лет.

Габаритные размеры 97×124×360 мм.

Масса 6 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Совместно с датчиком поставляют: колпачки — 3 шт.; мембраны — 2 шт.; кольца — 14 шт.; повторитель, пневмоспротивление П2Д.4; паспорт; техническое описание.

ПОВЕРКА

Датчики поверяют на методике, приведенной в разделе «Методы и средства поверки датчика ДДП-1М» технического описания и инструкции по эксплуатации, входящих в комплект поставки.

При проведении поверки применяют следующие средства поверки: грузопоршневые манометры типов МП 60 и МП 600 класса точности не ниже 0,05; пружинный манометр типа МО класса точности не ниже 0,4; показывающий манометр класса точности не ниже 1,0 с пределами измерений 0—0,16 МПа или класса точности не ниже 0,6 с пределами измерений 0—0,25 МПа.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Всесоюзный научно-исследовательский институт метрологической службы (ВНИИМС).

Изготовитель — Министерство химической промышленности.