

**ПРИБОРЫ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ
ДИАМЕТРОВ ОТВЕРСТИЙ ТИПА ЦНИТА 8243**

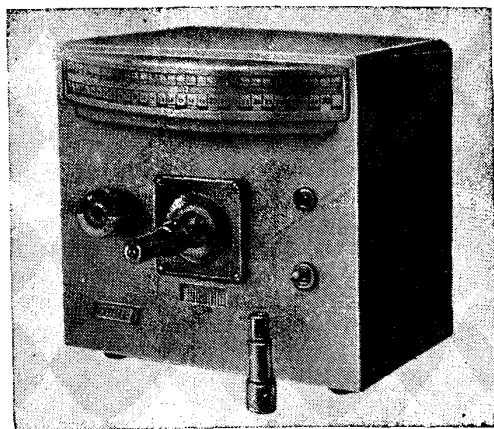
**Внесены
в Государственный
реестр
под № 5525—76**

**Утверждены Государственным комитетом стандартов Совета Министров
СССР 14 июля 1976 г. Выпуск разрешен**

установочной серии

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Приборы типа ЦНИТА 8243 (см. рисунок) предназначены для измерения методом сравнения диаметров сквозных отверстий в цеховых условиях серийного и массового производства.



ОПИСАНИЕ

Принцип работы прибора основан на использовании оптико-механического мультипликатора с применением чувствительной пружинной ленты.

Прибор состоит из двух основных узлов: измерительного механизма и узла наладки, соответствующей типоразмеру контролируемой детали.

Измеряемая деталь базируется на установочную оправку поверхностью контролируемого отверстия, что обеспечивает минимальную погрешность базирования. Под действием пружин рычаги с измерительными наконечниками контактируют с этой поверхностью. Изменение диаметра отверстия вызывает поворот рычагов вокруг точек их крепления. В зависимости от поворота рычагов изменяется длина скрученной ленты упругого кинематического преобразователя, что вызывает поворот закрепленного на нем зеркальца и перемещение проецируемого оптической системой индекса по шкале.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон номинальных измеряемых диаметров от 6 до 12 мм.

Глубина измерения отверстий: 20, 30, 40, 50, 60 мм.

Значения цены деления, диапазона измерений, предела основной допускаемой погрешности и размаха показаний в мкм приведены в таблице.

Цена деления	Диапазон измерения	Предел основной допускаемой погрешности	Размах показаний
0,2	15	$\pm 0,2$	0,2
0,5	30	$\pm 0,5$	0,25
1,0	60	$\pm 1,0$	0,5

Измерительное усилие на каждом из измеряемых рычагов $0,15 \pm 0,05$ Н.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Совместно с прибором поставляют:

- 1) кольцо установочное;
- 2) предохранительный колпачок;
- 3) кольцо стопорное;
- 4) лампы по ГОСТ 2023—75 — 3 шт.;
- 5) запасную индикаторную лампу;
- 6) паспорт;
- 7) этикетку на кольцо установочное;

ПОВЕРКА

Основную погрешность и размах показаний определяют с помощью образцовых колец II и IV разрядов по ГОСТ 8.020—75 в точках, равномерно расположенных по всей шкале прибора.

Испытания проводил и рассматривал их результаты Всесоюзный ордена Трудового Красного Знамени научно-исследовательский институт метрологии им. Д. И. Менделеева (ВНИИМ).

Изготовитель — Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности СССР.