

---

**ПРИБОРЫ БВ-5056**

**Внесены  
в Государственный  
реестр  
под № 5445—76**

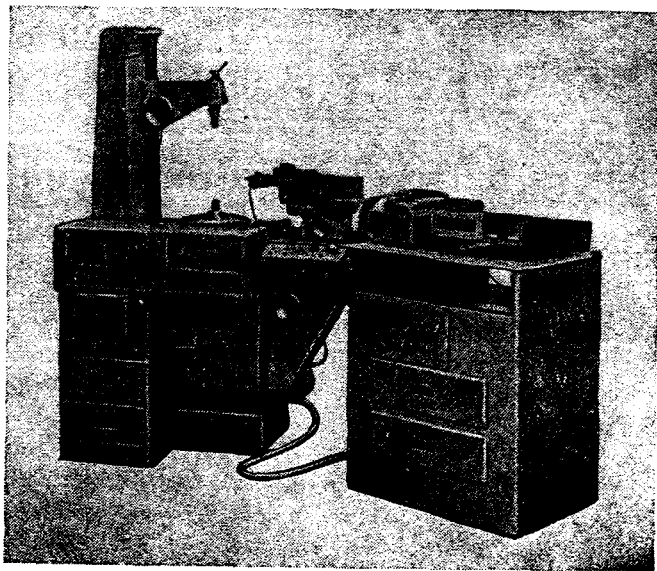
---

**Утверждены Государственным комитетом стандартов Совета Министров  
СССР 26 мая 1976 г.**

**Выпуск разрешен  
до 01.07. 1981 г.**

### **НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Приборы БВ-5056 (см. рисунок) предназначены для контроля в полуавтоматическом цикле накопленной погрешности шага и «К» шагов, отклонений шага и биения зубчатого



венца цилиндрических (внешнего и внутреннего зацепления), шевров и долбяков конических и червячных колес; отклоне-

ния шага зацепления, колебания и отклонения длины общей нормали цилиндрических колес в условиях машиностроительных заводов.

## ОПИСАНИЕ

Прибор БВ-5056 станкового типа по ГОСТ 5368—73 с универсальным расположением оси центров, на которые на оправках помещены контролируемые колеса. Верхний центр расположен в кронштейне на вертикальной стойке и перемещается по ней маховиком. Нижний центр установлен на шпинделе, приводимым во вращение электроприводом с помощью делительного механизма, обеспечивающего деление окружности на любое число в зависимости от числа зубьев контролируемого колеса. Делительный механизм вместе с устройством привода размещен в станине и защищен съемным кожухом с нишами для доступа к устройствам настройки механизма деления.

На угловом кронштейне расположены устройства подвода сменных измерительных узлов для контроля параметров зубчатых колес. Подводящее устройство работает в настройном и автоматическом режимах. С помощью механизма подъема кронштейна измерительные узлы устанавливаются в заданном сечении контролируемого колеса.

Прибор снабжен быстродействующим самописцем и цифропечатающей машиной для регистрации результатов измерения, а также электроимпульсным счетчиком числа зубьев для выключения автоматического цикла после измерения колеса.

Все указанные устройства вместе с отсчетным электронным блоком расположены в специальном шкафу, прилагаемом к прибору.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модули контролируемых колес от 1 до 16 мм.

Делительные диаметры контролируемых колес внешнего зацепления от 20 до 400 мм, внутреннего зацепления от 60 до 250 мм.

Длина оправки от 60 до 400 мм.

Максимальный угол наклона косозубых колес 45°.

Максимальный угол делительного конуса конических колес 85°.

Пределы измерений отсчетных устройств от  $\pm 0,1$  до 1 мм.

Цена деления отсчетных устройств от 0,1 до 1 мкм.

Класс точности А и АВ по ГОСТ 5368—73.

Стр. 3 № 5445—76

Напряжение питания 220 В.  
Габаритные размеры 575×1435×1055 мм.  
Масса 820 кг.

### **КОМПЛЕКТНОСТЬ**

Прибор поставляют в комплекте с измерительным узлом для контроля шага необходимыми отсчетными устройствами и принадлежностями для эксплуатации и поверки прибора при контроле цилиндрических и червячных колес, шевров и долбяков.

По особому заказу и за отдельную плату поставляют:

- 1) устройство БВ-3196 для контроля шага зацепления и длины общей нормали с принадлежностями для эксплуатации и поверки;
- 2) биенимер БВ-3183 с принадлежностями для эксплуатации и поверки;
- 3) устройство БВ-5056.06.000 поворотное для измерения конических колес с необходимыми принадлежностями.

### **ПОВЕРКА**

Приборы поверяют по методике, изложенной в эксплуатационной документации (паспорте).

*Испытания проводил и рассматривал их результаты Харьковский ордена «Знак Почета» государственный научно-исследовательский институт метрологии (ХГНИИМ).*

*Изготовитель — Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности СССР.*