

**ДОЗАТОРЫ ВЕСОВЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ  
ДВУХПОЗИЦИОННЫЕ АД-500-2К**

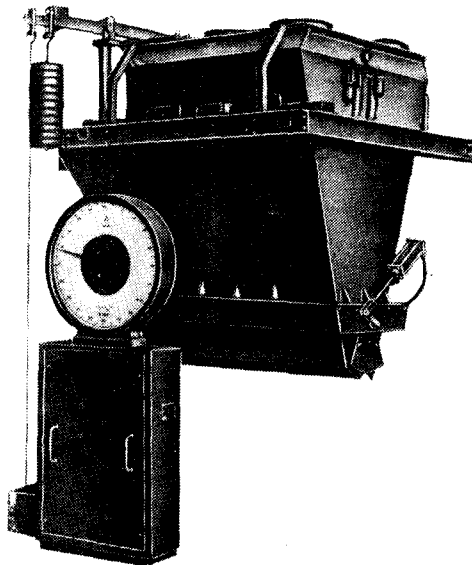
**Внесены  
в Государственный  
реестр  
под № 5377—76**

Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 21 апреля 1976 г.

**Выпуск разрешен  
установочной серии**

**НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Дозаторы весовые автоматические двухпозиционные АД-500-2К предназначены для автоматического дозирования ингредиентов комбикормов по заранее заданной на перфокарте программе на комбикормовых заводах.



**ОПИСАНИЕ**

Дозатор построен на принципе автоматического уравнивания момента, создаваемого взвешенным грузом, квадрантом циферблатного указателя.

Дозатор состоит из следующих основных узлов: станины, грузоприемного устройства, рычагов, пневматической системы, корпуса, крышки и системы управления.

Рычаги дозатора опираются своими призмами на кронштейны рамы.

Грузоприемные рычаги дозатора через систему тяг и передаточные рычаги

связаны с циферблатным указателем, который снабжен фотоэлектрическим преобразователем для автоматической работы дозатора и указательной стрелкой, с помощью которой обеспечивается визуальный контроль точности отвеса и работа дозатора в ручном режиме.

В крышке, расположенной над грузоприемным устройством, имеются патрубки с фланцами для присоединения самотечных труб, связывающих питатели с дозаторами.

Грузоприемное устройство дозатора имеет секторное днище, открытие и закрытие которого осуществляется двумя пневмоцилиндрами.

В корпусе смонтированы механизмы арретирования и изменения передаточного отношения весового рычажного механизма дозатора.

Включается один из питателей дозатора, и продукт начинает поступать в грузоприемное устройство. По мере наполнения грузоприем-

ного устройства продуктом указательная стрелка движется по шкале циферблатного указателя и кодовый диск фотоэлектрического устройства поворачивается. В момент, определяемый программой работы дозатора, электродвигатель питателя переключается на малые обороты. Начинается режим досыпки.

При достижении веса первого ингредиента, запрограммированного на перфокарте, выключается первый двигатель и включается следующий по программе.

После того как отработали все питатели дозатора, запрограммированные на перфокарте в I диапазоне работы, происходит переключение рычагов для работы во II диапазоне работы дозатора.

После того как отработали все питатели, запрограммированные на перфокарте, происходит опорожнение дозатора, и цикл работы повторяется.

### **ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Наибольший предел взвешивания в I диапазоне 50 кг.

Наименьший предел взвешивания в I диапазоне 5 кг.

Наибольший предел взвешивания во II диапазоне 500 кг.

Наименьший предел взвешивания во II диапазоне 50 кг.

Длительность цикла взвешивания 5 мин.

Класс точности 0,5.

Габаритные размеры 2410×1980×2270 мм.

Масса 1130 кг.

### **КОМПЛЕКТНОСТЬ**

В комплект поставки входят: дозатор; комплект питателей по спецификации заказчика; система управления; комплект ЗИП; комплект документации.

### **ПОВЕРКА**

Поверка дозаторов осуществляется в соответствии с ГОСТ 14166—69.

*Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Сибирский государственный орден «Знак Почета» научно-исследовательский институт метрологии (СНИИМ).*

*Изготовитель* — Министерство приборостроения, средств автоматизации и систем управления.