

**СИГНАЛИЗАТОРЫ ДОВЗРЫВООПАСНЫХ
КОНЦЕНТРАЦИЙ СУММЫ ГОРЮЧИХ ГАЗОВ
И ПАРОВ В ВОЗДУХЕ
СТХ-ЗУ4**

Внесены
в Государственный
реестр
под № 5363—76

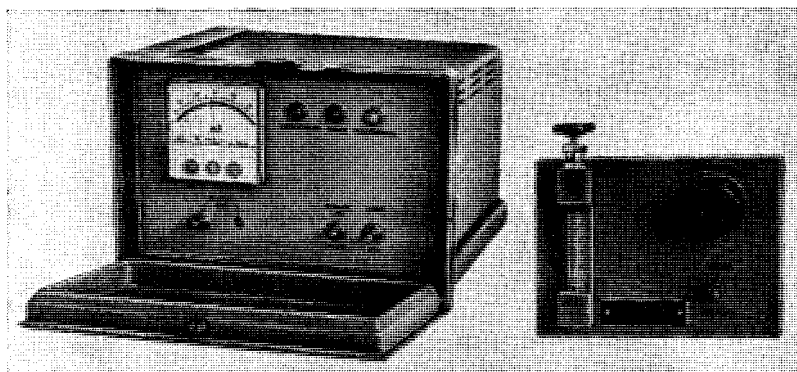
Утверждены Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР 21 апреля 1976 г. Выпуск разрешен

до 01.01.1981 г.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Сигнализаторы СТХ-ЗУ4 (см. рисунок) предназначены для автоматического контроля суммы горючих газов и паров в воздухе производственных помещений.

Приборы соответствуют требованиям ГОСТ 15150—69, ГОСТ 13216—74, ГОСТ 17167—71, ГОСТ 11882—73, ГОСТ 8.001—71 и ГОСТ 13168—69.



Сигнализаторы работают при температуре окружающего воздуха от 1 до 50°C и относительной влажности до 95% при температуре 35°C, атмосферном давлении от 84 до 107 кПа.

ОПИСАНИЕ

Сигнализатор СТХ-ЗУ4 состоит из блока питания и сигнализации, датчика У4 с естественной подачей анализируемой смеси или датчика с принудительной подачей анализи-

руемой смеси, соединенных между собой кабелем длиной не более 300 м.

Блок питания и сигнализации состоит из корпуса и шасси.

На передней панели размещены органы управления и сигнализации. На задней панели расположены три разъема для подключения питания внешней сигнализации и датчика. Монтаж блока выполнен на двух платах, закрепленных на шасси.

Датчик—с естественной подачей анализируемой смеси представляет собой разъем, на контактах которого установлены чувствительные элементы, закрытые взрывозащитным металлокерамическим колпачком.

Датчик с принудительной подачей анализируемой смеси представляет собой пластмассовый корпус, выполненный из двух оснований. В корпусе установлены воздушный эжектор, пневматический переключатель каналов, ротаметр и датчик. С лицевой стороны корпус закрыт металлической крышкой, имеющей отверстия для крепления датчика при монтаже.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сигнализатор контролирует сумму горючих газов или паров 85 различных веществ, перечисленных в технической документации, в диапазоне 5—50% нижнего предела воспламеняемости.

Предел допускаемой основной погрешности не более $\pm 50\%$.

Время срабатывания сигнализатора, с:

для газоздушных смесей — 20;

для паровоздушных смесей — 30.

Питание от сети переменного тока напряжением 220 В . А, частотой 50 Гц.

Потребляемая мощность 36 В . А.

Габаритные размеры, мм:

блока питания $185 \times 270 \times 317$;

датчика с естественной подачей $47 \times 120 \times 75$;

датчика с принудительной подачей $152 \times 185 \times 163$.

Масса комплекта без кабеля 9,4 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- 1) блок питания и сигнализации;
- 2) датчик с естественной подачей или датчик с принудительной подачей;
- 3) блоки чувствительных элементов — 3 шт.;

Стр. 3 № 5363—76

- 4) предохранители — 3 шт.;
- 5) лампы сигнальные — 3 шт.;
- 6) кабель;
- 7) камера газоздушных смесей;
- 8) комплект упаковки;
- 9) комплект эксплуатационной документации.

ПОВЕРКА

Сигнализаторы проверяют путем определения основной погрешности срабатывания сигнализатора на паровоздушной смеси пентана или этилового спирта в соответствии с «Методическими указаниями по проверке сигнализатора СТХ-ЗУ4», входящими в комплект поставки.

Испытания проводил Украинский республиканский центр метрологии и стандартизации. Результаты испытаний рассматривал Тбилисский филиал ВНИИМ.