

**ДОЗАТОРЫ ВЕСОВЫЕ
АВТОМАТИЧЕСКИЕ БУНКЕРНЫЕ
ДКБ-500**

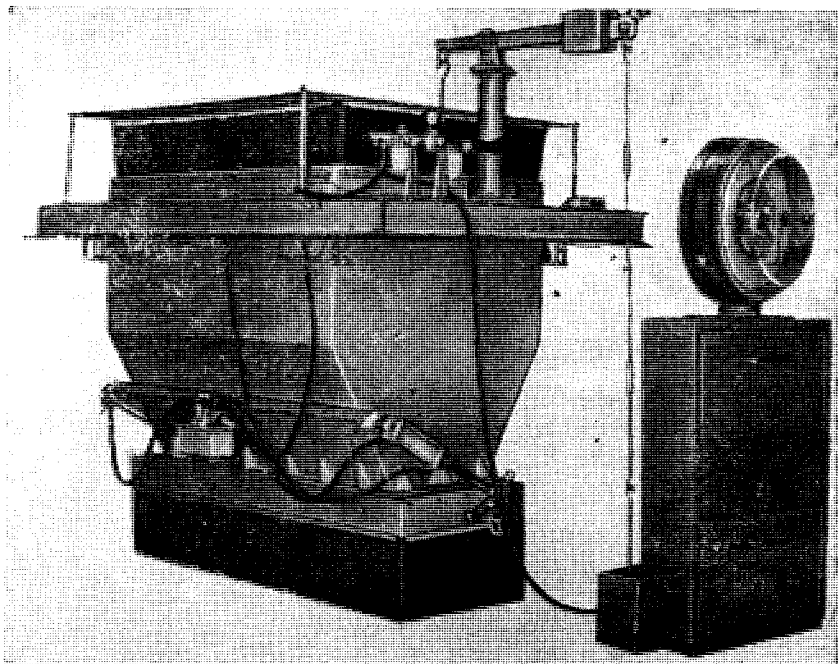
Внесены
в Государственный
реестр
под № 5327—76

Утверждены Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР 17 марта 1976 г. Выпуск разрешен

до 01.01.1981 г.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Дозаторы весовые автоматические бункерные ДКБ-500 (см. рисунок) предназначены для дозирования сухих комбикормов в линиях животноводческих комплексов по приему, хранению, дозированию и выдаче кормов.



ОПИСАНИЕ

Дозатор построен по принципу автоматического уравнивания квадрантом циферблатного указателя момента, создаваемого взвешенным грузом.

Дозатор состоит из следующих основных сборочных единиц: станины; рычажного механизма; грузоприемного устройства; подставки; циферблатного указателя и пневмосистемы.

Рычажный механизм дозатора опирается призмами на кронштейны рамы. Грузоприемный рычаг через систему тяг и передаточные рычаги связан с циферблатным указателем. На циферблатном указателе установлены датчик нулевого положения и четыре датчика дозируемой массы, которые перекрываются в процессе работы дозатора флажком, закрепленным на весовой стрелке указательного прибора.

Грузоприемное устройство дозатора имеет секторное днище, открывают и закрывают которое два пневмоцилиндра.

В подставке смонтирован механизм арретирования рычажного механизма дозатора.

При пустом грузоприемном устройстве указательная стрелка циферблатного указателя находится в нулевом положении, а флажок в пазу датчика нулевого положения.

При включении дозатора начинает работать один из питателей, продукт поступает в грузоприемное устройство, и весовая стрелка движется по шкале циферблатного указателя. При достижении заданной массы комбикормов флажок весовой стрелки проходит через паз датчика, который дает импульс на остановку работающего питателя.

Опорожнение грузоприемного устройства происходит по команде с центрального пульта управления. После опорожнения грузоприемного устройства цикл работы дозатора повторяется.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пределы взвешивания от 50 до 500 кг.

Продолжительность цикла взвешивания от 3 до 5 мин.

Класс точности 1.

Габаритные размеры 3080×1750×2900 мм.

Масса 850 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Совместно с дозатором поставляют:

- 1) комплект ЗИП;
- 2) комплект документации.

ПОВЕРКА

Дозаторы поверяют по ГОСТ 14166—69.

Испытания проводил Украинский республиканский центр метрологии и стандартизации. Результаты испытаний рассмотрел Всесоюзный научно-исследовательский институт метрологической службы (ВНИИМС).

Изготовитель — Министерство приборостроения, средств автоматизации и систем управления СССР.