

**ПРИБОРЫ ПЕРЕНОСНЫЕ
ТБП-4**

Внесены
в Государственный
реестр
под № 5323—76

Утверждены Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР 17 марта 1976 г. Выпуск разрешен

10 шт.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Приборы ТБП-4 переносные (см. рисунок) предназначены для измерения твердости закаленных чугунных и стальных прокатных валков в производственных условиях.

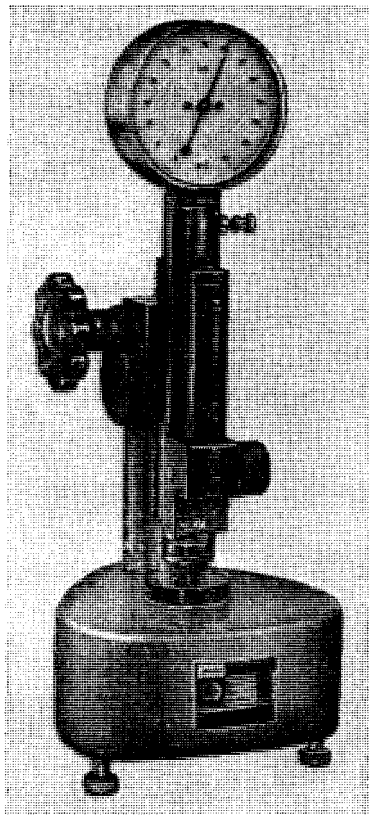
Область применения прибора — заводы тяжелого машиностроения, металлургические заводы, заводы, производящие и потребляющие прокатные валки, лаборатории научно-исследовательских институтов и заводов.

ОПИСАНИЕ

Прибор ТБП-4 относится к переносным твердомерам, работающим по принципу динамического приложения нагрузки.

Измерение твердости прибором основано на методе упругого отскока бойка от испытуемой поверхности.

Твердость изделия определяют при падении на него бойка с определенной высоты и измеряют в условных единицах по высоте отскока бойка, которая автоматически фиксируется на индикаторе прибора.



Стр. 2 № 5323—76

Основным элементом прибора является испытательная головка. При работе на валках или крупногабаритных деталях (переносное исполнение) испытательную головку устанавливают на штативе.

Для проверки прибора на точность показаний по твердости и испытания мелких деталей используют тарировочное основание.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений твердости от 20 до 100 НS.

Погрешность прибора $\pm 2,5$ НS.

Вариация показаний прибора не более 5 НS.

Рабочее пространство с тарировочным основанием:

длина 50 ± 1 мм;

высота 60 ± 1 мм.

Габаритные размеры прибора, мм:

со штативом: длина 125 ± 5 ; ширина 100 ± 5 ; высота 270 ± 5

с тарировочным основанием: длина 150 ± 5 ; ширина 145 ± 5 ; высота 360 ± 5 .

Масса прибора, кг:

со штативом $2,70 \pm 0,15$;

с тарировочным основанием $8,00 \pm 0,20$;

с футляром и комплектностью ЗИП $14,00 \pm 0,50$.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

1) составные части изделия:

- а) головка испытательная;
- б) основание тарировочное;
- в) штатив;
- г) боек алмазный;

2) инструмент (отвертка 7810-0301 Гр. 2 Ц15 хр по ГОСТ 17199—71);

3) принадлежности:

- а) стержень;
- б) вилка;
- в) чехол;

4) меры твердости образцовые 2-го разряда МТР по ГОСТ 9031—63 (HRB 90 ± 10 , HRC 45 ± 5 , HRC 65 ± 5);

5) укладка (футляр);

6) эксплуатационная документация:

- а) техническое описание и инструкция по эксплуатации;
- б) паспорт на прибор;
- в) паспорт на боек;
- г) паспорт на образцовые меры твердости 2-го разряда МТР по ГОСТ 9031—63.

ПОВЕРКА

Приборы поверяют по Методическим указаниям № 224 «По поверке приборов для измерения твердости металлов методом упругой отдачи».

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Всесоюзный ордена Трудового Красного Знамени научно-исследовательский институт метрологии им. Д. И. Менделеева (ВНИИМ).

Изготовитель — Министерство приборостроения, средств автоматизации и систем управления СССР.