

**ДОЗАТОРЫ ВЕСОВЫЕ
НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ
СБ-90**

Внесены
в Государственный
реестр
под № 5290—76

Утверждены Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР 25 февраля 1976 г. Выпуск разрешен

до 01.01.1981 г.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Дозаторы СБ-90 предназначены для непрерывного весового дозирования цемента на бетоносмесительных установках непрерывного действия.

ОПИСАНИЕ

Двухагрегатный дозатор с автоматически изменяющейся производительностью питателя в зависимости от массы на ленте весового транспортера состоит из питателя, весового транспортера, весовой системы и системы автоматики. Цемент двухбарабанным питателем подается на ленту транспортера, подвешенного на призменной подвеске. Транспортер с материалом уравновешен грузом, расположенным на главном коромысле весовой системы. Привод ленты транспортера и питателя раздельный и состоит из электродвигателей, вариаторов и цепных передач.

С коромыслом весовой системы связан плунжер индуктивного датчика дифференциально-трансформаторной системы. Датчик включен на вход прибора (регулятора) РПИБ, который управляет через пускатель исполнительным механизмом вариатора привода питателя.

Система регулирования поддерживает постоянной массу цемента на ленте независимо от ее скорости.

Производительность дозатора пропорциональна скорости весового транспортера. Сигнал от измерителя скорости ленты поступает в задатчик, где сравнивается с сигналом заданной производительности. Разность сигналов поступает в электронный регулятор, который через исполнительный механизм вариатора регулирует скорость ленты транспортера, поддерживая постоянной заданную производительность дозатора.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Дозируемый материал — цемент с объемной насыпной массой от 1,0 до 1,3 т/м³.

Пределы дозирования: исполнение 1 от 25 до 50, исполнение 2 от 50 до 100 т/ч.

Класс точности 1 по ГОСТ 13712—68.

Габаритные размеры 2700×1400×1800 мм.

Масса 1800 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- 1) дозатор исполнения 1 или 2 в разобранном виде;
- 2) питатель нижний в сборе с весовым транспортером и приводом транспортера;
- 3) питатель верхний;
- 4) шкаф весовой в сборе с кронштейном;
- 5) привод питателя;
- 6) укрытие;
- 7) ограждения — 3 шт.;
- 8) комплект крепежных деталей и цепей;
- 9) приборы и аппаратура управления и регулирования согласно спецификации дозатора;
- 10) звездочка с цепью для настройки на исполнение II—1 комплект;
- 11) запасные части к дозатору — 1 комплект;
- 12) техническая документация.

ПОВЕРКА

Дозаторы поверяют по методике, изложенной в «Методических указаниях по поверке дозатора СБ-90», прилагаемых к техническому описанию дозатора, входящему в комплект поставки.

Испытания проводил Украинский республиканский центр метрологии и стандартизации. Результаты испытаний рассмотрел Московский центр метрологии и стандартизации.

Изготовитель — Министерство строительного, дорожного и коммунального машиностроения.