

**РОТАМЕТРЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ
РСБ**

**Внесены
в Государственный
реестр
под № 5264—76**

**Утверждены Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР
11 февраля 1976 г.**

**Выпуск разрешен
до 01.01.86**

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ротаметры специальные РСБ предназначены для измерения расхода масла в централизованной системе смазки тяжелых бумагоделательных машин.

ОПИСАНИЕ

Ротаметр РСБ состоит из корпуса с коническим отверстием внутри, в котором свободно перемещается сферический поплавок, и регулировочного вентилля, позволяющего регулировать величину расхода. На специальной пластинке, прикрепляющейся к корпусу ротаметра, нанесена шкала, позволяющая определить положение поплавка.

При прохождении поступающего снизу вверх потока масла поплавков, в зависимости от величины расхода, устанавливается на той или иной отметке шкалы. Таким образом, мерой расхода протекающего через ротаметр масла служит высота подъема поплавка.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Верхний предел измерения ротаметра (72 ± 7) л/ч.

Нижний предел измерения ротаметра 1—7 л/ч.

Измеряемая среда — масло индустриальное 50 или АС-8.

Предел допускаемого значения основной приведенной допускаемой погрешности измерения расхода масла $\pm 10\%$.

Температура измеряемой среды $(40 \pm 2)^\circ\text{C}$.

Температура окружающего воздуха 5—50 °С.

Рабочее давление измеряемой среды 2,5 кгс/см².

Масса (180 ± 15) г.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки ротаметра входят: ротаметр РСБ; паспорт с краткой инструкцией по монтажу и эксплуатации; методические указания по поверке.

ПОВЕРКА

Основную приведенную погрешность, верхний и нижний пределы измерения ротаметра РСБ определяют в соответствии с методическими указаниями по поверке, входящими в комплект поставки, на расходомерной установке, работающей на масле с погрешностью не хуже $\pm 3\%$ при соблюдении следующих условий;

температура измеряемого масла при поверке ротаметра должна быть в пределах $(40 \pm 2)^\circ\text{C}$;

температура окружающего воздуха должна быть в пределах $(20 \pm 5)^\circ\text{C}$.

Основную приведенную погрешность измерения, %, определяют по формуле $\delta = \frac{O_{\text{п}} - O_{\text{н}}}{O_{\text{в}}} \cdot 100$,
где $O_{\text{п}}$ — значение расхода по градуировочному графику, приложенному к паспорту л/ч; $O_{\text{н}}$ — значение расхода по образцовой мере, л/ч; $O_{\text{в}}$ — значение расхода, соответствующее верхнему пределу измерения, л/ч.

Испытания проводил и рассматривал их результаты Казанский филиал ВНИИФТРИ.