

**ТЕРМОМЕТРЫ МАНОМЕТРИЧЕСКИЕ
ПОКАЗЫВАЮЩИЕ ВИБРОУСТОЙЧИВЫЕ
УДАРОПРОЧНЫЕ
ТГП-60-УП**

Внесены
в Государственный
реестр
под № 5258—76

Утверждены Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР 11 февраля 1976 г. Выпуск разрешен

50 шт.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Термометры манометрические показывающие виброустойчивые ударопрочные ТГП-60-УП (рис. 1) предназначены для непрерывного контроля и измерения температуры в системах, работающих в условиях качки, вибрации и ударов.

Приборы работают при температуре окружающей среды от 0 до -50°C .

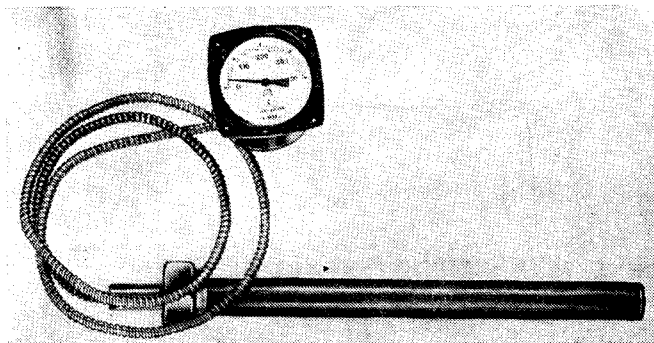


Рис. 1

ОПИСАНИЕ

Принцип действия манометрических термометров основан на свойстве заполнителя изменять свое давление в замкнутом объеме.

Газом (азотом) заполняют замкнутую термосистему (рис. 2), состоящую из термобаллона 2, манометрической пружины 5 и соединительного капилляра 1.

Измеряемая температура воспринимается термобаллоном 2. При изменении температуры термобаллона заполнитель изменяет свое давление. Это изменение передается в манометрическую пружину 5 и вызывает ее раскручивание. Перемещение свободного конца манометрической пружины через кулачок 8, рычаг 9, сектор 3 и трибку 4 передается на стрелку 6, которая по шкале циферблата 7 показывает значение измеряемой температуры.

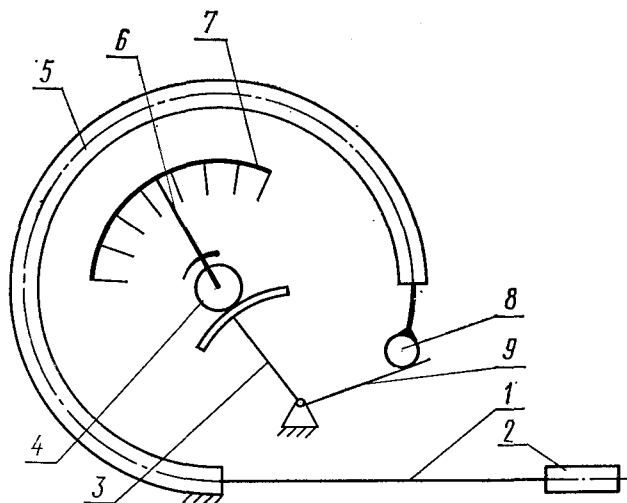


Рис. 2

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пределы измерения от 0 до 400°С.

Класс точности 2,5.

Рабочее давление измеряемой среды до 64 кгс/см².

Диаметр термобаллона 20 мм.

Длина погружения термобаллона 275 мм.

Исполнение термометра по отношению к рабочим средам и окружающей среде обыкновенное.

Исполнение термометра по устойчивости к механическому воздействию окружающей среды виброустойчивое и ударопрочное.

Диаметр корпуса 60 мм.

Масса 1,5 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Совместно с термометром поставляют:

- 1) прокладки — 2 шт.;
- 2) винты — 4 шт.;
- 3) паспорт;
- 4) техническое описание и инструкцию по эксплуатации.

ПОВЕРКА

Термометры ТГП-60-УП поверяют в соответствии с требованиями технического описания и инструкции по эксплуатации (раздел II) и инструкции 160—62 «По поверке манометрических термометров».

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Московский центр метрологии и стандартизации.

Изготовитель — Министерство приборостроения, средств автоматизации и систем управления СССР.