

**ВЕСЫ КОНВЕЙЕРНЫЕ ТЕНЗОМЕТРИЧЕСКИЕ  
ITKB1—VITKB1**

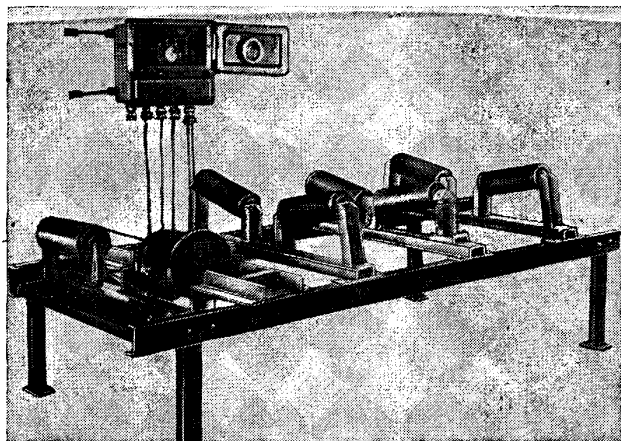
**Внесены  
в Государственный  
реестр  
под № 5252—76**

**Утверждены Государственным комитетом стандартов Совета Министров  
СССР 28 января 1976 г. Выпуск разрешен**

**установочной серии**

**НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Весы конвейерные тензометрические ITKB1, ITKB1, ITKB1, IVTKB1, VTQB1, VITKB1 (см рисунок) — взрывозащищенные с искробезопасными цепями системы измерения погонной нагрузки — предназначены для непрерывного взве-



шивания материала, транспортируемого ленточными конвейерами, при расчетах с потребителями и учетных операциях.

Весы можно устанавливать на ленточных конвейерах с лотковой или плоской лентой при ширине ленты 1000, 1200, 1400 мм, скорости ее движения до 2,5 м/с и угле наклона до 20°.

В месте установки весов на конвейере допускается загрязненность окружающей среды до  $1600 \text{ мг/м}^3$  и перепад температуры от  $-40$  до  $40^\circ\text{C}$ .

## ОПИСАНИЕ

Весы состоят из следующих основных узлов: грузоприемного устройства, тахогенераторного преобразователя скорости, вторичного прибора и пульта диспетчера.

Грузоприемное устройство представляет собой роlikоопору с двумя измерительными роliками для лотковой ленты и с одним измерительным роlikом для плоской ленты. Ось измерительного роliка выполнена из двух жестких полуосей, соединенных втулкой. Тензорезисторы, собранные по схеме для измерений деформаций изгиба, укреплены на втулке в средней части оси, которая работает как балка на двух опорах с двумя симметрично приложенными сосредоточенными силами. Оси снабжены цапговыми зажимами, при помощи которых можно изменять ориентацию тензорезисторов и тем самым регулировать значение выходного сигнала. В конструкции измерительного роliка предусмотрена защита тензорезисторов от перегрузки.

В качестве преобразователя скорости используется тахогенератор, привод которого осуществляется цепной передачей.

Вторичный прибор включает автоматический компенсатор с бесконтактным компенсирующим элементом, перемножающий реохорд, отсчетное устройство с основным и дополнительными счетчиками.

Пульт диспетчерский выполнен в виде прибора для настенного утопленного монтажа. На пульте установлены стрелочный прибор, шкала которого градуирована в относительных единицах производительности конвейера, и пятиразрядный счетчик импульсов, по которому может производиться отсчет прошедшего через весы материала с нарастающим итогом.

Монтаж весов на конвейере сводится к установке под грузовой ветвью преобразователя скорости и к замене пяти роlikоопор четырьмя переходными и одной с измерительными роliками.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наибольшая погонная нагрузка от 40 до 180 кг/м.

Наибольшая производительность от 160 до 1600 т/ч.

Наименьший предел взвешивания 0,1 т.

Пределы изменения погонной нагрузки от номинальной 50—100%.

Цена деления отсчетного устройства:

Стр. 3 № 5252—76

Модификация весов	Профиль ленты конвенера	Ширина ленты, мм	Габаритные размеры, мм					Масса, кг				
			вторичного прибора	пульты диспетчера	тахогенератора взрывозащищенного	ролика приводного	грузоприемного устройства	вторичного прибора	пульты диспетчера	тахогенератора взрывозащищенного	ролика приводного	грузоприемного устройства
ITKB1	Логковая	1000				$\emptyset 1146 \times 402$	$200 \times 320 \times 1380$		17	46	180	
IIТKB1		1200				$\emptyset 1146 \times 480$	$200 \times 330 \times 1630$		18,7	49	184,7	
IIIТKB1		1400				$\emptyset 168 \times 553$	$230 \times 340 \times 1830$		22,6	53	192,6	
IVТKB1	Плоская	1000	$255 \times 520 \times 545$	$145 \times 260 \times 385$	$315 \times 385 \times 400$	$\emptyset 146 \times 402$	$200 \times 298 \times 1380$		17	32	166	
VТKB1		1200				$\emptyset 146 \times 480$	$200 \times 298 \times 1630$		18,7	35	170,7	
VITKB1		1400				$\emptyset 168 \times 553$	$230 \times 324 \times 1830$		22,6	40	179,6	

основного счетчика 0,1; 1,0; 10 т;  
дополнительного счетчика 2; 5; 10; 50; 100 кг.

Погрешность взвешивания  $\pm 1\%$  измеряемой величины.

Габаритные размеры и масса отдельных узлов в зависимости от модификации весов приведены в таблице.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- 1) тахогенератор взрывозащищенный;
- 2) приводной ролик;
- 3) вторичный прибор;
- 4) пульт диспетчерский;
- 5) цель приводная;
- 6) переходные роликкоопоры — 4 шт.;
- 7) ЗИП и эксплуатационная документация.

### ПОВЕРКА

Весы поверяют в соответствии с инструкцией по эксплуатации, входящей в комплект поставки.

*Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Всесоюзный научно-исследовательский институт метрологической службы (ВНИИМС).*

*Изготовитель — Министерство угольной промышленности СССР.*