
ТЕРМОМЕТРЫ СП-60

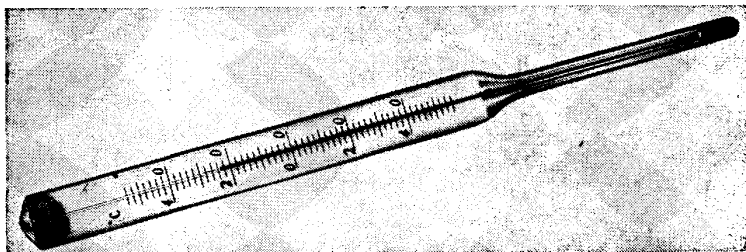
**Внесены
в Государственный
реестр
под № 5222—76**

**Утверждены Государственным комитетом стандартов Совета Министров
СССР 14 января 1976 г. Выпуск разрешен**

до 01.06.1980 г.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Термометры СП-60 (см. рисунок) предназначены для измерения температуры в аппаратуре газовых промыслов.



ОПИСАНИЕ

Принцип действия основан на изменении объема термометрической жидкости, заполняющей резервуар и капилляр, в зависимости от изменения измеряемой температуры.

В качестве термометрической жидкости может быть использован полиэтилсилоксан ПЭС-1 по ГОСТ 13004—67 или толуол по ГОСТ 14710—69, окрашенные в красный цвет.

Термометры стеклянные со шкалой из молочного стекла, изготавливаются двух исполнений: прямые (тип А) и угловые (тип Б), нижняя часть которых изогнута под углом 90 или 135°.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пределы измерения от —50 до 50°С.
Цена деления 2°С.

Длина верхней части 160 ± 10 мм.

Диаметр верхней части 18 ± 1 мм.

По длине нижней части, мм, термометры подразделяются на 10 номеров:

	Тип А	Тип Б
1	60	110
2	80	130
3	100	150
4	120	170
5	160	210
6	200	250
7	250	300
8	320	370
9	400	—
10	500	—

Допуск на длину нижней части 0—10 мм.

Погрешность показаний, °С: ± 4 в диапазоне температур от -50 до -21 °С; ± 2 свыше -21 до $+50$ °С.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

На каждые 10 термометров поставляют инструкцию по эксплуатации.

ПОВЕРКА

Термометры поверяют по инструкции № 159—60 «По поверке стеклянных жидкостных термометров».

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Московский центр метрологии и стандартизации.

Изготовитель -- Министерство приборостроения, средств автоматизации и систем управления СССР.