
ПРИСТАВКИ ЭЛЕКТРОННЫЕ
П156

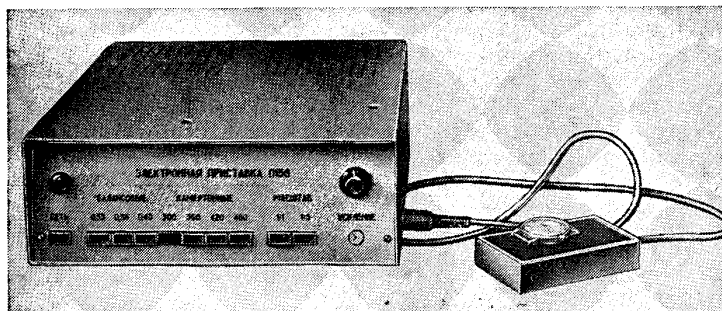
Внесены
в Государственный
реестр
под № 5195—75

Утверждены Государственным комитетом стандартов Совета Министров
СССР 17 декабря 1975 г. Выпуск разрешен

до 01.01.1981 г.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Приставка электронная П156 (см. рисунок) предназначена для уменьшения в пять раз погрешности отсчитывания при



измерении суточного хода механических и электронно-механических часов на приборах поверки часов П90 и ППЧ-7М.

ОПИСАНИЕ

Для съема и преобразования сигналов с поверяемых часов используют три датчика: пьезоэлектрический, индукционный и резисторный.

Пьезоэлектрический датчик предназначен для съема и преобразования шумов хода механических часов в электрические сигналы; индукционный датчик — для съема и преобразования электромагнитных колебаний привода электронно-механических часов в электрические сигналы; резисторный датчик—

Стр. 2 № 5195—75

для преобразования колебаний тока в цепи электропитания часов в изменение напряжения на выходе датчика.

Сигналы с датчика, выбираемого в зависимости от типа поверяемых часов, поступают на вход усилителя приставки. С выхода усилителя сигналы поступают в схему масштабного преобразователя.

Масштабный преобразователь представляет собой двоичный счетчик, заполняемый поочередно двумя последовательностями импульсов, отношение частот следования которых равно 1:5. Импульсы заполнения поступают в схему масштабного преобразователя от опорного генератора приставки.

Импульс, возникающий при заполнении счетчика, поступает на выход преобразователя, а с него на регистрирующий прибор П90 или ППЧ-7М.

Конструктивно приставка выполнена в виде настольного прибора.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений суточного хода от -4 до 4 мин.

Параметры поверяемых часов;

период колебаний баланса $0,2; 0,33; 0,36$ и $0,4$ с;

частота колебаний камертона $300; 360; 420$ и 480 Гц.

Основная допускаемая относительная погрешность опорного генератора приставки не более $\pm 1 \cdot 10^{-5}$.

Время самопрогрева 5 мин.

Габаритные размеры $240 \times 310 \times 100$ мм.

Масса 8 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Совместно с электронной приставкой поставляют:

- 1) датчик индукционный;
- 2) датчик пьезоэлектрический;
- 3) датчик резисторный;
- 4) кабель соединительный;
- 5) предохранители — 3 шт.;
- 6) техническое описание и инструкцию по эксплуатации;
- 7) паспорт.

ПОВЕРКА

Частоту опорного генератора приставки следует проверять не реже одного раза в 6 месяцев частотомером, погрешность которого не более $\pm 1 \cdot 10^{-6}$.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Всесоюзный ордена Трудового Красного Знамени научно-исследовательский институт физико-технических и радиотехнических измерений (ВНИИФТРИ).

Изготовитель — Министерство приборостроения, средств автоматизации и систем управления СССР.