
**ВЕСЫ РЫЧАЖНЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ
ЦИФЕРБЛАТНЫЕ РС-400Ц13М**

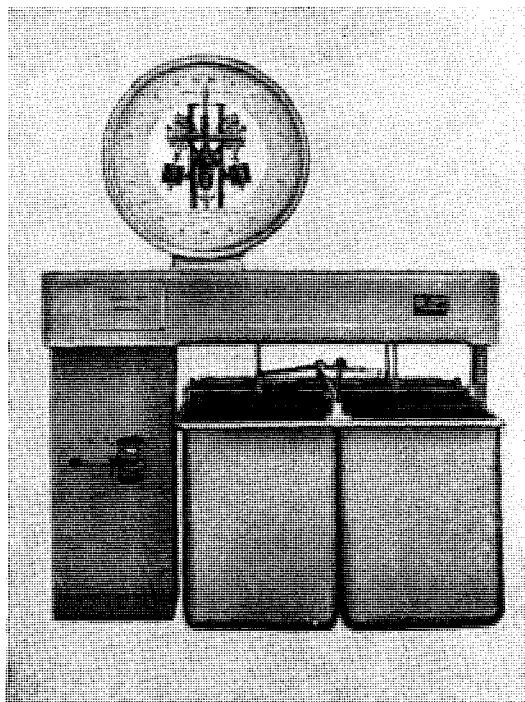
**Внесены
в Государственный
реестр
под № 5192—75**

**Утверждены Государственным комитетом стандартов Совета Министров
СССР 17 декабря 1975 г. Выпуск разрешен**

до 500 шт.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы рычажные стационарные циферблатные РС-400Ц13М (см. рисунок) предназначены для взвешивания молока на фермах и промышленных предприятиях, занимающихся пере-



работкой молока. Они могут применяться также для взвешивания других неагрессивных жидкостей.

Весы эксплуатируются в помещениях в условиях умеренного и холодного климатов.

ОПИСАНИЕ

Весы РС-400Ц13М состоят из следующих основных узлов: грузоприемных емкостей: баков, рычажного механизма, циферблатного квадрантного указателя, шкафа гиревого механизма и опорной стойки. Принцип работы весов заключается в следующем: нагрузка от заполненных грузоприемных баков через рычажный механизм передается циферблатному указателю, где автоматически уравнивается. По круговой шкале производится визуальный отсчет показаний. Для опорожнения баков имеются два клапана, которые посредством механизма управления могут быть закрыты или открыты оба сразу, или поочередно — один закрыт, другой открыт.

С помощью рукоятки на шкафу гиревого механизма открывают (закрывают) арретир и накладывают (снимают) встроенную гирю при взвешивании в необходимом диапазоне.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пределы взвешивания от 20 до 400 кг.

Число диапазонов взвешивания 2.

Указатель УЦК I $\frac{500}{1000}$ — 10 — 0,2 — 1 по ГОСТ 9483—73

(брызгозащищенного исполнения).

Верхнее значение шкалы циферблата 200 кг.

Условное число делений 2000.

Цена делений шкалы циферблата 0,2 кг.

Число встроенных гирь 1 шт.

Объем бака $2 \times 315 = 630$ л.

Габаритные размеры $1325 \times 1555 \times 1710$ мм.

Масса (без упаковки) 330 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Совместно с весами поставляют:

- 1) комплект ЗИП;
- 2) руководство по эксплуатации;
- 3) паспорт.

Стр. 3 № 5192—75

ПОВЕРКА

Методы и средства поверки весов установлены ГОСТ 13597—68.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Сибирский государственный научно-исследовательский институт метрологии (СНИИМ).

Изготовитель — Министерство приборостроения, средств автоматизации и систем управления СССР.