

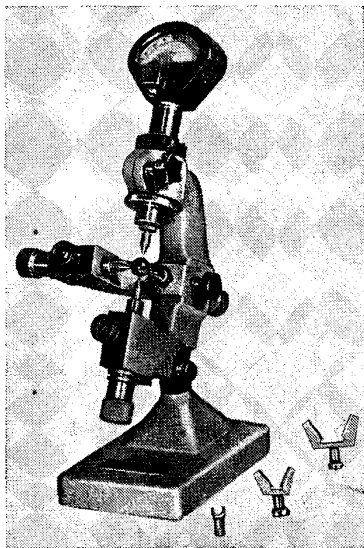
ПРИБОРЫ 262-2М

**Внесены
в Государственный
реестр
под № 5135—75**

**Утверждены Государственным комитетом стандартов Совета Министров
СССР 10 декабря 1975 г. Выпуск разрешен**

до 01.01.1978 г.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ



Приборы 262-2М (см. рисунок) предназначены для измерения непостоянства диаметра и огранки шариков в подшипниковой промышленности.

Прибор работает при температуре окружающей среды $20 \pm 3^\circ\text{C}$.

ОПИСАНИЕ

Метод измерения контактный. Установка шарика на измерительную позицию и его поворот осуществляется вручную.

Прибор состоит из чугунного основания, на котором шарнирно закреплена скоба (корпус). В скобе имеются три пинноли, перемещающиеся в осевом направлении и за-

крепляемые стопорными винтами, в требуемом положении. Пинноли служат для установки шарика на измерительной позиции.

В верхней части скобы имеется узел микроподачи, во втулку которого устанавливают и закрепляют измерительную головку.

Прибор оснащен наконечниками для измерения непостоянства диаметра и сменными вилками для измерения огранки.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр измеряемых шариков от 6 до 38 мм.
Цена деления шкалы измерительной головки 0,0005 мм.
Допускаемая погрешность прибора $\pm 0,0005$ мм.
Габаритные размеры 230×195×305 мм.
Масса 8,5 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Совместно с прибором в сборе поставляют:

- 1) сменные вилки — 3 шт.;
- 2) наконечники — 4 шт.;
- 3) измерительную головку 0,5 ИГП (ГОСТ 6933—72);
- 4) паспорт (описание);
- 5) свидетельства о приемке, консервации, упаковке — 3 шт.;
- 6) методические указания по поверке.

ПОВЕРКА

Прибор поверяют по методическим указаниям, входящим в комплект поставки.

Испытания проводил и рассматривал их результаты Свердловский филиал ВНИИМ.

Изготовитель — Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности СССР.