

КОЛЬЦА мод. 931

Внесены  
в Государственный  
реестр  
под № 5133—75

Утверждены Государственным комитетом стандартов Совета Министров  
СССР 10 декабря 1975 г. Выпуск разрешен

установочной серии

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Кольца мод. 931 (см. рисунок) предназначены для проверки нутромеров с ценой деления 0,002 мм и пределами измерения от 50 до 100; от 100 до 160; от 160 до 260 мм.



### ОПИСАНИЕ

Кольца представляют собой полые цилиндры с внутренней гладкой доведенной рабочей поверхностью. Наружные поверхности колец имеют накатку.

Кольца уложены в футляры.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальные размеры 50,00; 99,01; 99,95; 100,00; 100,05; 100,09; 159,91; 159,95; 160,00; 160,05; 160,09 мм.

Отклонение рабочего диаметра кольца от номинального значения не более  $\pm 5$  мкм.

Конусообразность в отмеченном сечении не более 1 мкм.

Некруглость рабочей поверхности не более 1 мкм.

Неперпендикулярность базовой торцевой поверхности относительно оси отверстия не более 1'.

Шероховатость рабочей поверхности  $Ra \leq 0,08$  мкм, торцевой поверхности  $Ra \leq 1,25$  мкм.

Твердость рабочей поверхности от 60 до 64 HRC.

Допускаемая погрешность аттестации, мкм:  $0,5 + 5D$ , где  $D$  — диаметр отверстия кольца, м.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- 1) набор колец:
  - а) комплект 931-1 — 6 шт.;
  - б) комплект 931-2 — 6 шт.;
  - в) комплект 931-3 — 5 шт.
- 2) паспорта на кольца;
- 3) футляры для колец.

## ПОВЕРКА

Отклонение действительного значения диаметра отверстия кольца от номинального и конусообразность определяют на приборах мод. БВ-2007, мод. 269 или на контактных горизонтальных интерферометрах типа ИКПГ.

Некруглость рабочей поверхности колец определяют кругломерами класса точности 2 по ГОСТ 17353—71.

Шероховатость поверхностей определяют на приборах по ГОСТ 19299—73 и ГОСТ 19300—73 или методом сравнения с образцами шероховатости поверхности.

*Испытания проводило Бюро взаимозаменяемости Минстанкопрома. Результаты испытаний рассматривал Всесоюзный ордена Трудового Красного Знамени научно-исследовательский институт метрологии им. Д. И. Менделеева (ВНИИМ).*

*Изготовитель — Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности СССР.*