

---

**ДОЗАТОРЫ ВЕСОВЫЕ  
НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ  
СБ-111**

**Внесены  
в Государственный  
реестр  
под № 5077—75**

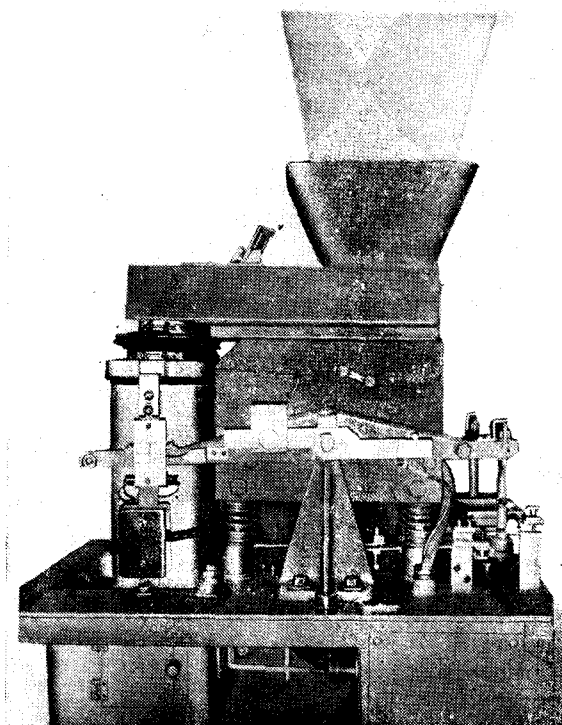
---

**Утверждены Государственным комитетом стандартов Совета Министров  
СССР 12 ноября 1975 г. Выпуск разрешен**

**до 01.01.1977 г.**

**НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Дозаторы СБ-111 (см. рисунок) предназначены для непрерывного весового дозирования кусковых материалов, идущих на изготовление цемента.



## ОПИСАНИЕ

Дозаторы изготавливаются в одноагрегатном исполнении с виброворонкой и в двухагрегатном исполнении без виброворонки с отдельным питателем.

В одноагрегатном дозаторе материал из бункера через виброворонку подается на ленту транспортера.

В двухагрегатном дозаторе материал на ленту весового транспортера подается отдельным ленточным питателем.

В обоих исполнениях конструкция весового транспортера одинакова.

Чувствительным элементом системы является динамометрическое кольцо со встроенным индуктивным датчиком.

Измерителем скорости служит тахогенератор.

В комплект входят также вторичные приборы системы автоматического регулирования производительности дозатора.

Материал из бункера через питатель или виброворонку поступает на весовой транспортер. Чувствительный элемент посылает электрический сигнал, пропорциональный массе материала на транспортере, во вторичный прибор, куда поступает также сигнал от измерителя скорости ленты транспортера. Произведение этих сигналов, пропорциональное производительности дозатора, поступает в задатчик, где сравнивается с сигналом заданной производительности. Разность сигналов поступает в электронный регулятор, который регулирует через исполнительный механизм скорость питателя и ленты транспортера, поддерживая постоянной заданную производительность дозатора.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Дозируемый материал — известняк, сланцы, подсушенная глина, огарки, шлак.

Насыпная масса от 0,9 до 1,7 т/м<sup>3</sup>.

Наибольшие пределы производительности 6,3; 10; 16; 25; 40; 63; 100; 160; 200 т/ч.

Наименьшие пределы производительности 30% наибольшего предела производительности.

Класс точности 2 по ГОСТ 13712—68.

Габаритные размеры дозатора в исполнении, мм:

одноагрегатном 2600×2100×2150;

двухагрегатном 4150×2100×2500.

Масса, дозатора в исполнении, кг:

одноагрегатном 1900;

двухагрегатном 3375.

## **КОМПЛЕКТНОСТЬ**

В комплект входят:

- 1) дозатор в сборе;
- 2) датчик усилителя;
- 3) задатчик;
- 4) вторичные приборы системы автоматики;
- 5) ЗИП;
- 6) эксплуатационная документация.

## **ПОВЕРКА**

Дозаторы поверяют в соответствии с методикой, изложенной в техническом описании дозатора, входящим в комплект поставки.

*Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Всесоюзный научно-исследовательский институт метрологической службы (ВНИИМС).*

*Изготовитель — Министерство строительного, дорожного и коммунального машиностроения СССР.*