

**ПРИБОРЫ
ПМР-1**

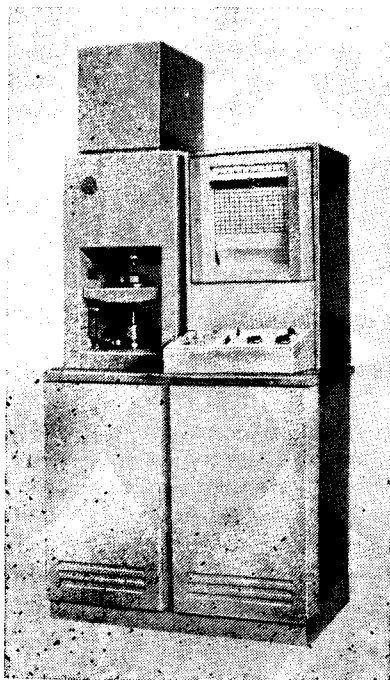
**Внесены
в Государственный
реестр
под № 5013—75**

**Утверждены Государственным комитетом стандартов Совета Министров
СССР 8 октября 1975 г. Выпуск разрешен**

5 шт.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Приборы ПМР-1 (см. рисунок) предназначены для определения кинетики отверждения медленно отверждающихся реактопластов.



ОПИСАНИЕ

Прибор ПМР-1 представляет собой лабораторный, стационарный полуавтоматический прибор периодического действия с регистрацией измеряемого параметра — крутящего момента.

Принцип действия прибора основан на измерении момента сопротивления сдвигу испытуемого материала, находящегося между двумя рабочими поверхностями типа конус — конус в условиях циклического или непрерывного деформирования при постоянной температуре, давлении и скорости сдвига.

Прибор состоит из следующих основных узлов: динамометра, стойки, редуктора, распределительного щита, блока наблюдения.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Измеряемый крутящий момент от 0 до 650, от 0 до 1280, от 0 до 2560 кгс·см.

Основная приведенная погрешность измерения крутящего момента $\pm 5\%$.

Температура нагрева от 40 до 350°C.

Погрешность поддержания температуры в соответствующих диапазонах, °C:

от 40 до 100°C $\pm 1,5$;

от 100 до 200°C $\pm 2,0$;

от 200 до 350°C $\pm 2,5$.

Давление на материал от 0 до 400 кгс/см².

Погрешность поддержания давления $\pm 5\%$.

Деформация скорости сдвига 0,014 с⁻¹.

Погрешность поддержания скорости сдвига $\pm 2,5\%$.

Относительная деформация 0,5—3°.

Погрешность поддержания угла деформации $\pm 3\%$.

Питание от сети переменного тока напряжением 380⁺¹⁰₋₁₅ В, частотой 50 ± 1 Гц.

Мощность, потребляемая прибором, 2,5 кВт.

Габаритные размеры 1890×880×600 мм.

Масса 650 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Совместно с прибором поставляют:

- 1) комплект запасных частей;
- 2) комплект инструмента и принадлежностей;
- 3) ведомость ЗИП;
- 4) техническое описание и инструкцию по эксплуатации;
- 5) паспорт;
- 6) методические указания «Методы и средства поверки прибора ПМР-1».

ПОВЕРКА

Приборы поверяют по методике, изложенной в методических указаниях, входящих в комплект поставки.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Всесоюзный ордена Трудового Красного Знамени научно-исследовательский институт метрологии им. Д. И. Менделеева (ВНИИМ).