
**ГИГРОМЕТРЫ
КОНДЕНСАЦИОННЫЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ
АГК-210**

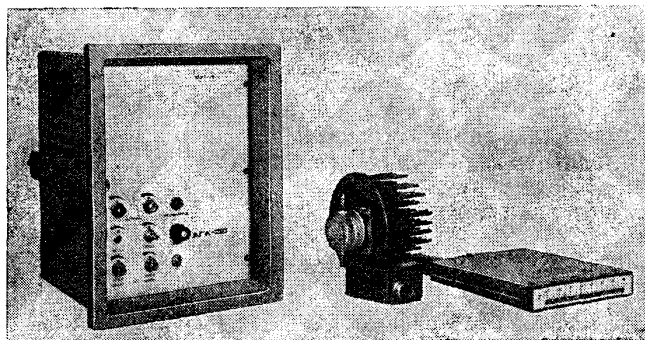
**Внесены
в Государственный
реестр
под № 4975—75**

**Утверждены Государственным комитетом стандартов Совета Министров
СССР 5 сентября 1975 г. Выпуск разрешен**

50 шт.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Гигрометры конденсационные автоматические АГК-210 с унифицированным электрическим сигналом (см. рисунок) предназначены для автоматического контроля влажности воздуха в различных системах автоматического контроля и регулирования производственных процессов.



ОПИСАНИЕ

Принцип действия гигрометра с конденсационным влагочувствительным элементом основан на измерении температуры охлаждаемой поверхности в момент выпадения на ней конденсата.

Измеренную таким образом температуру называют температурой точки росы, которая характеризует абсолютную влажность измеряемой среды.

Стр. 2 № 4975—75

Конструктивно прибор выполнен из трех основных блоков: первичного преобразователя влажности, преобразователя промежуточного и показывающего прибора.

Для работы прибора в системах автоматического регулирования в измерительной схеме имеется выход со стандартным сигналом от 0 до 10 мВ к нормирующему усилителю.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерения точки росы от -20 до 50°C .

Основная абсолютная погрешность $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$.

Питание от сети переменного тока напряжением 220_{-33}^{+22} В, частотой 50 ± 1 Гц.

Потребляемая мощность до 70 В·А.

Габаритные размеры, мм:

первичного преобразователя $158 \times 132 \times 82$;

промежуточного преобразователя $320 \times 240 \times 295$.

Масса 15 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- 1) преобразователь первичный;
- 2) преобразователь промежуточный;
- 3) показывающий прибор;
- 4) пробоотборное устройство;
- 5) кабели сетевой и соединительные;
- 6) комплект запасных частей;
- 7) техническое описание и инструкция по эксплуатации;
- 8) паспорт;
- 9) методика поверки.

ПОВЕРКА

Приборы поверяют по «Методике поверки», входящей в комплект поставки. Поверка заключается в сравнении действительной температуры точки росы, создаваемой в гигростате ГСТ-510, с ее значением, измеряемым конденсационным гигрометром.

При поверке определяют основную абсолютную погрешность прибора — разность между действительным значением температуры точки росы и измеряемым с помощью конденсационного гигрометра АГК-210. Значение погрешности не должно превышать $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$.

Для проведения поверки необходимы следующие средства измерения:

климатическая камера типа 3001 фирмы «Фейтрон» (ГДР) с диапазоном температур от -25 до 90°C с точностью поддержания температуры $\pm 0,2^{\circ}\text{C}$;

образцовый солевой термостатируемый гигростат ГСТ-510 с точностью поддержания относительной влажности от 0,4 до 0,8%.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Тбилисский филиал ВНИИМ.

Изготовитель — Министерство приборостроения, средств автоматизации и систем управления СССР.