

**МАНОВАКУУММЕТРЫ МЕМБРАННЫЕ
ПОКАЗЫВАЮЩИЕ МВМП-480-СТ**

**Внесены
в Государственный
реестр
под № 4954—75**

**Утверждены Государственным комитетом стандартов Совета Министров
СССР 20 августа 1975 г. Выпуск разрешен**

до 01.07.1980 г.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Мановакуумметры мембранные показывающие МВМП-480-СТ (рис. 1) предназначены для измерения избыточного и вакуумметрического давления неагрессивных, невязких, некристаллизирующихся жидкостей и неагрессивных газов и используются в основном в диафрагмах форматоров вулканизаторов типов ВФ-75 и ВФ-88.

Приборы работают при температуре окружающего воздуха от 0 до 60°C и относительной влажности 98% при температуре 35°C.

По устойчивости к механическим воздействиям приборы выполнены в обыкновенном исполнении, к воздействию окружающей среды — в брызгозащищенном.

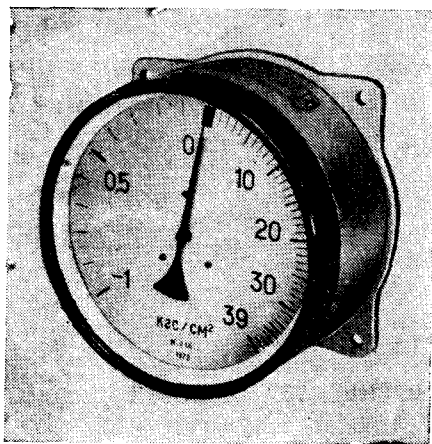


Рис. 1

ОПИСАНИЕ

Работа прибора основана на перемещении центра чувствительного элемента (узла мембраны) под действием измеряемого давления.

Перемещение центра мембраны 2 (рис. 2) через тягу 1 вызывает поворот коромысла 3. Это движение через тягу 6 преобразуется в поворот оси сектора 7. Вращение от сектора передается трибке 4, на оси которой посажена стрелка 5 для отсчета показаний по шкале прибора. Шкалу покрывают стеклом, которое удерживается в корпусе при помощи обечайки. Герметичность между узлом мембраны и чашкой обеспечивается фторопластовая прокладка.

Расположение штуцера — осевое центральное.

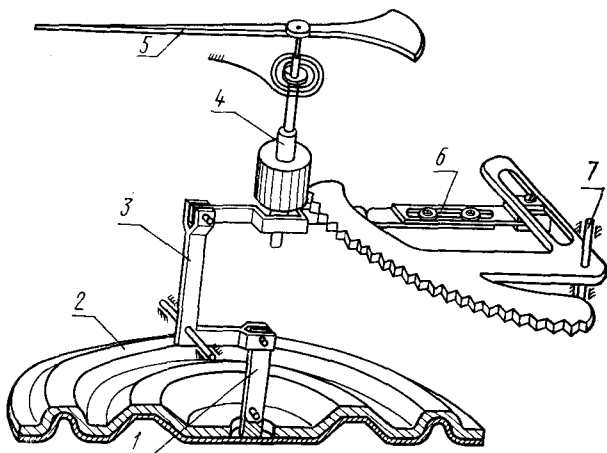


Рис. 2

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пределы измерения 1—0—39 кгс/см².

Цена деления, кгс/см²:

части шкалы вакуумметрического давления 0,1;

части шкалы избыточного давления 1.

Класс точности:

части шкалы вакуумметрического давления 4;

части шкалы избыточного давления 2,5.

Диаметр корпуса 160 мм.

Резьба присоединительного штуцера М20×1,5.

Размер квадрата под ключ 17×17 мм.

Масса прибора не более 4,1 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Совместно с мановакуумметром поставляют:

- 1) паспорт;
- 2) техническое описание и инструкцию по эксплуатации.

ПОВЕРКА

Приборы поверяют в соответствии с требованиями ГОСТ 15614—70.

Испытания проводила Томская лаборатория государственного надзора за стандартами и измерительной техникой. Результаты испытаний рассматривал Всесоюзный научно-исследовательский институт метрологической службы (ВНИИМС).

Изготовитель — Министерство приборостроения, средств автоматизации и систем управления СССР.