

**НОРМАЛЕМЕРЫ МЕЛКОМОДУЛЬНЫЕ  
БВ-5047-25 и БВ-5047-50**

**Внесены  
в Государственный  
реестр  
под № 4939—75**

**Утверждены Государственным комитетом стандартов Совета Министров  
СССР 20 августа 1975 г. Выпуск разрешен**

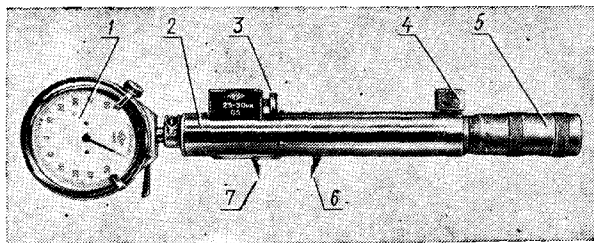
**до 01.01.1979 г.**

**НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Нормалемеры мелко модульные БВ-5047-25 и БВ-5047-50 предназначены для измерения значения или отклонений от номинального значения длины общей нормали мелко модульных цилиндрических зубчатых колес внешнего зацепления.

**ОПИСАНИЕ**

Прибор (см. рисунок) выполнен следующим образом. В левой части цилиндрической направляющей 2 на шариках перемещается шпindel с плавающей измерительной губкой 7.



Ограничителем поворота плавающей измерительной губки 7 служит палец, расположенный в пазу направляющей 2. Отсчетным устройством является рычажно-зубчатая головка 1. Шток отсчетного устройства находится в контакте с плавающим на шарах шпинделем.

Вторая измерительная установочная губка 6 выполнена подвижной и укрепена на ползуне, перемещаемом в направляющей 2. Перемещение губки 6 с ползуном 3 осуществляет-

ся микрометрической головкой 5 и стопорится винтом 4. Пружина обеспечивает постоянный прижим ползуна с губкой к пятке микровинта.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс точности В.

Модули контролируемых колес от 0,5 до 1 мм.

Цена деления шкалы микрометрической головки 0,01 мм.

Цена деления шкалы отсчетного устройства 0,001 мм.

Пределы измерений по шкале отсчетного устройства  $\pm 0,05$  мм.

Пределы измерений микрометрической головки от 0 до 25; от 25 до 50 мм.

Измерительное усилие 300 сН.

Колебания измерительного усилия на одном приборе  $\pm 80$  сН.

Габаритные размеры  $25 \times 62,5 \times 283$  мм.

Масса кг:

прибора БВ-5047-25—0,55;

прибора БВ-5047-50—0,65.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- 1) нормалемер в сборе;
- 2) мера установочная (только для БВ-5047-50);
- 3) футляр;
- 4) паспорт.

## ПОВЕРКА

До разработки нормативного документа по поверке прибор поверяют в соответствии с эксплуатационной документацией (паспортом), входящей в комплект поставки.

*Испытания проводил и рассматривал их результаты Харьковский государственный ордена «Знак Почета» научно-исследовательский институт метрологии (ХГНИИМ).*

*Изготовитель* — Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности СССР.