

**ВЕСЫ КРАНОВЫЕ  
ЭЛЕКТРОННО-ТЕНЗОМЕТРИЧЕСКИЕ  
191ЭКА5 И 212ЭКА10**

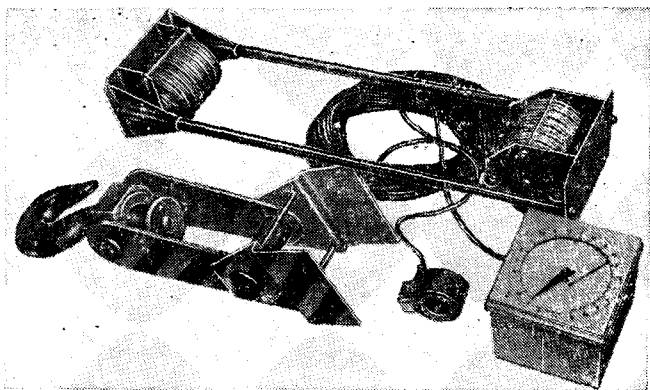
**Внесены  
в Государственный  
реестр  
под № 4911—75**

**Утверждены Государственным комитетом стандартов Совета Министров  
СССР 23 июля 1975 г. Выпуск разрешен**

**до 01.07.1980 г.**

**НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Весы крановые электронно-тензометрические 191ЭКА5 (см. рисунок) и 212ЭКА10 предназначены для оснащения мостовых кранов с предельной нагрузкой 10 т с целью взвешивания штучных и сыпучих грузов в контейнерах на металлургических заводах.



**ОПИСАНИЕ**

Работа крановых весов основана на измерении массы взвешиваемого груза электрическим способом.

Нагрузка, воспринимаемая грузоприемным устройством, передается на силоизмерительные тензорезисторные датчики, которые вырабатывают электрический сигнал, пропорциональный приложенной нагрузке. Решетки в тензодатчике сое-

диняются в мостовую схему, фиксирующую характер разбаланса изменением значения сигнала на выходе.

Сигнал датчика усиливается и измеряется указательным прибором, выполненным на базе тензометрического прибора КСТЗ-С.

Грузоприемное устройство, подвешенное на крюке мостового крана, соединяют с указательным прибором экранированным кабелем, подвешенным на роликах.

Указательный прибор устанавливают в кабине крановщика.

### **ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Тип весов — электромеханические крановые циферблатные с аналоговым отсчетным устройством.

Пределы взвешивания от 0,25 до 5 т (для 191ЭКА5), от 0,5 до 10 т (для 212ЭКА10).

Цена деления шкалы циферблата 20 кг (для 191ЭКА5) и 50 кг (для 212ЭКА10).

Основная допускаемая погрешность весов при статической нагрузке в интервале пределов измерения массы  $\pm 0,5\%$ .

Дополнительная погрешность взвешивания при статической нагрузке и отклонении температуры на каждые  $10^\circ\text{C}$  составляет  $\pm 0,4\%$ .

Масса, кг:

230 (для 191ЭКА5);

355 (для 212ЭКА10).

### **КОМПЛЕКТНОСТЬ**

Совместно с весами поставляют:

- 1) запасные части;
- 2) техническую документацию.

### **ПОВЕРКА**

Весы поверяют в соответствии с ГОСТ 12873—67.

*Испытания проводила Одесская межобластная лаборатория государственного надзора за стандартами и измерительной техникой. Результаты испытаний рассматривал Всесоюзный научно-исследовательский институт метрологической службы (ВНИИМС).*

Изготовитель — Министерство приборостроения, средств автоматизации и систем управления СССР.