

**МИКРОМЕТРЫ НАСТОЛЬНЫЕ СО СТРЕЛОЧНЫМ
ОТСЧЕТНЫМ УСТРОЙСТВОМ МН-1, МН-2**

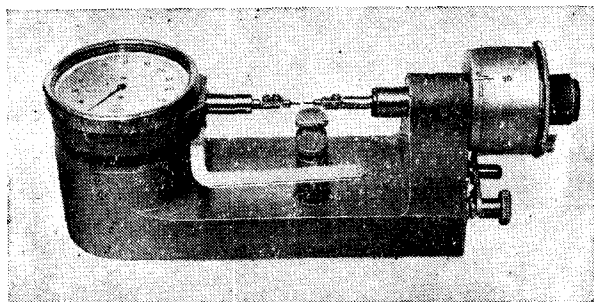
Внесены
в Государственный
реестр
под № 4906—75

Утверждены Государственным комитетом стандартов Совета Министров
СССР 23 июля 1975 г. Выпуск разрешен

до 01.01. 1980 г.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Микрометры настольные со стрелочным отсчетным устройством МН-1, МН-2 (см. рисунок) предназначены для абсолютных и относительных измерений контактным методом линейных размеров от 0 до 10 мм.



Микрометры выпускают двух типоразмеров:
для измерения нежестких тонкостных деталей, а также малогабаритных деталей размерами менее 1 мм—с измерительным усилием 50 ± 20 сН (тип МН-1);
для измерения остальных размеров—с измерительным усилием 200 ± 50 сН (тип МН-2).

Прибор соответствует требованиям ГОСТ 10388—73.

ОПИСАНИЕ

Прибор состоит из корпуса, на котором укреплены: слева—стрелочный отсчетный прибор, справа—микрометрическая пара, в середине—предметный столик. Оси измеритель-

ных стержней стрелочного отсчетного прибора и микрометрической пары находятся на одной прямой.

Отсчет перемещения левого стержня осуществляется по шкале стрелочного отсчетного устройства; правого стержня — по шкале барабана.

Измерительные стержни снабжены сменными измерительными наконечниками. Стрелочное отсчетное устройство имеет винт установки на нуль в пределах не менее 10 делений по шкале.

Для относительных измерений микрометрическое устройство закрепляют с помощью стопорного устройства.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики приведены в таблице.

| Наименование показателя | Числовое значение показателя микрометра | |
|---|---|------|
| | МН-1 | МН-2 |
| Диапазон измерений, мм | 0—10 | |
| Диапазон показаний отсчетного устройства, мм | От $-0,05$ до $+0,05$ | |
| Цена деления шкалы отсчетного устройства, мм | 0,001 | |
| Цена деления шкалы барабана микрометрической головки, мм | 0,01 | |
| Предел основной допускаемой погрешности отсчетного устройства при поверке от нулевого штриха на всем пределе шкалы, мкм | $\pm 0,5$ | |
| Предел основной допускаемой погрешности микровинта, включая погрешность отсчетного устройства, мкм | ± 2 | |
| Измерительное усилие, сН | 50+20 200+50 | |
| Колебание измерительного усилия, сН | 30 40 | |
| Габаритные размеры, мм | 210×75×72 | |
| Масса, кг | 1,8 | |

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Совместно с микрометром поставляют:

- 1) наборы измерительных наконечников — 4 комплекта;
- 2) ключ;
- 3) насадку для доводки измерительных наконечников;
- 4) паспорт.

Примечание. По требованию заказчика поставляют:

- 1) приспособление для измерения среднего диаметра часовых резьб;
- 2) наконечники измерительные — 2 шт.;
- 3) лупы;
- 4) набор обойм — 1 комплект;
- 5) столик.

ПОВЕРКА

Микрометры поверяют в соответствии с методическими указаниями № 313 «По поверке микрометров настольных со стрелочным отсчетным устройством».

Испытания проводил и рассматривал их результаты Всесоюзный ордена Трудового Красного Знамени научно-исследовательский институт метрологии им. Д. И. Менделеева (ВНИИМ).

Изготовитель — Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности СССР.