
**ТОЛЩИНОМЕРЫ УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ УТ-30ПА
«МЕТАЛЛ-6М»**

**Внесены
в Государственный
реестр
под № 4902—81
Взамен 4902—75**

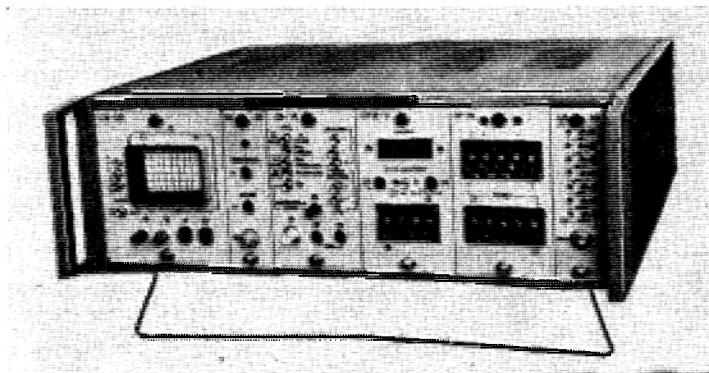
**Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 18 марта
1981 г.**

**Выпуск разрешен
до 01.01.88**

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Толщиномеры ультразвуковые УТ-30ПА «Металл-6М» предназначены для комплектации автоматизированных установок и приспособлений контроля толщины стенки труб.

Диапазон рабочих температур от 5 до 50 °С при атмосферном давлении от 84 до 106 кПа.



ОПИСАНИЕ

В основу работы толщиномера положен принцип воздействия на контролируемое изделие через слой жидкости короткого акустического импульса, спектр которого имеет широкий диапазон частот.

Для контроля малых толщин (0,250—1,000 мм) используются избирательные свойства изделия на резонансной частоте. Для толщин (1,0—100,0 мм) используется эхо-импульсный метод.

В основу измерительной схемы прибора положено измерение периода следования собственных колебаний при работе методом свободных колебаний и временного интервала между отраженными импульсами при работе эхо-импульсным методом.

Толщиномер выполнен в унифицированном блочном каркасе системы АСЭТ, в котором размещены вставные блоки, представляющие собой законченные функциональные единицы.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерения толщин 0,25—100 мм.

Диапазон скоростей распространения ультразвуков в контролируемых материалах 4300—6400 м/с.

Предел допускаемого значения основной относительной погрешности измерения для диапазона толщин: 0,250—1,000 мм 2 %; 1,00—10,00 мм 1,5 %; 10,0—100,0 мм 1 %.

Время непрерывной работы толщиномера 24 ч.

Габаритные размеры 180×500×515 мм.

Масса 20 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: толщиномер ультразвуковой УТ-30ПА «Металл-6М»; комплект запасных частей, инструмента и принадлежностей (согласно ведомости ЗИП); техническое описание и инструкция по эксплуатации; альбом схем электрических; паспорт на толщиномер и ультразвуковые преобразователи; ведомость ЗИП.

ПОВЕРКА

Прибор поверяют согласно техническому описанию, входящему в комплект поставки.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Белорусский центр стандартизации и метрологии.