
**АППАРАТУРА БОКОВОГО И ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО
КАРОТАЖА ТЕРМОСТОЙКАЯ КОМПЛЕКСНАЯ
АБКТ**

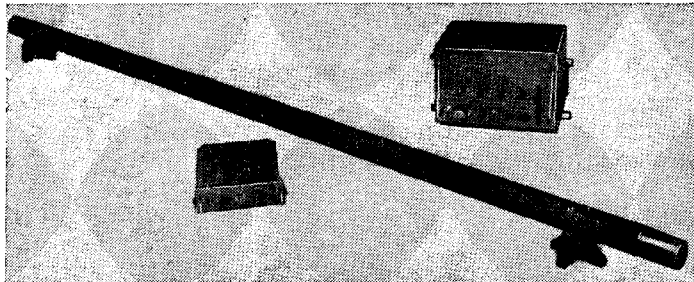
Внесены
в Государственный
реестр
под № 4761—75

Утверждены Государственным комитетом стандартов Совета Министров
СССР 15 апреля 1975 г. Выпуск разрешен

установочной серии

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Аппаратура бокового и электрического каротажа термостойкая комплексная АБКТ (см. рисунок) предназначена для измерения кажущегося сопротивления горных пород в нефтяных и газовых скважинах методами трехэлектродного бокового каротажа, стандартного каротажа и комплекса БКЗ.



Максимальная рабочая температура в зависимости от модификации 150 или 200°C, максимальное рабочее давление 98 МПа (1000 кгс/см²).

ОПИСАНИЕ

Основной частью аппаратуры является скважинный прибор, состоящий из трехэлектродного зонда бокового каротажа, зонда БКЗ и телеизмерительного блока.

Трехэлектродный зонд содержит центральный и два экранных электрода. В герметичном объеме экранных электродов размещен телеизмерительный блок.

Зонд БКЗ представляет собой систему электродов, расположенных на изолированном отрезке каротажного кабеля.

Кажущееся сопротивление измеряется методом бокового каротажа путем отдельного измерения силы тока, протекающего через центральный электрод, и напряжения на центральном электроде с последующей передачей их значений на поверхность, где происходит логарифмирование этих величин и алгебраическое сложение для получения логарифма кажущегося сопротивления.

Канал связи уплотняется методом частотной модуляции. Переключение позиций работ в скважинном приборе осуществляется электромагнитным переключателем по сигналу с поверхности.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерения от 0,5 до 5000 Ом·м.
Основная допускаемая погрешность $\pm 10\%$.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- 1) прибор скважинный;
- 2) пульт логарифмических преобразователей;
- 3) блок управления;
- 4) комплект запасных частей и инструмента;
- 5) комплект технической документации.

ПОВЕРКА

Методика поверки изложена в технической документации, входящей в комплект поставки.

Испытания проводила государственная комиссия с участием представителя Украинского республиканского центра метрологии и стандартизации. Результаты испытаний рассматривал Всесоюзный ордена Трудового Красного Знамени научно-исследовательский институт метрологии им. Д. И. Менделеева (ВНИИМ).

Изготовитель — Министерство геологии СССР.