
МИКРОВЕБЕРМЕТРЫ Ф5050

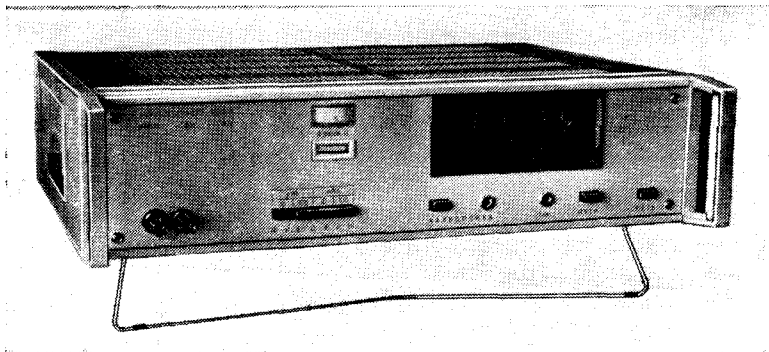
**Внесены
в Государственный
реестр
под № 4752—75**

**Утверждены Государственным комитетом стандартов Совета Министров
СССР 15 апреля 1974 г. Выпуск разрешен**

до 01.01.1980 г.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Микровеберметры Ф5050 электронные, переносные, с цифровым отсчетом (см. рисунок) предназначены для измерения изменения магнитного потока при испытаниях ферромагнитных материалов в постоянных магнитных полях.



Приборы используют в закрытых помещениях при температуре окружающего воздуха от 10 до 35°C и относительной влажности до 80%.

ОПИСАНИЕ

Действие прибора основано на интегрировании э. д. с., индуцируемой в измерительной катушке, с помощью операционного усилителя и преобразования его выходного напряжения в пропорциональный интервал времени путем разряда интегрирующей емкости нормированным по амплитуде им-

пульсом тока. Для автоматической установки нуля операционного усилителя использован корректирующий усилитель. Исходный уровень выходного напряжения операционного усилителя фиксирует компенсационный компаратор.

Конструктивно микровеберметр состоит из базового блока с набором печатных блоков, включающего демодулятор, усилитель постоянного тока, генератор, компаратор, стабилизатор напряжения, трансформатор, и блоков модулятора, индикации, переключателей.

Микровеберметр заключен в металлический кожух.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерения $2 \cdot 10^{-8} - 10^{-2}$ Вб.

Пределы измерения 10, 100 мкВб; 1, 10 мВб.

Основная допускаемая абсолютная погрешность измерения $\pm (0,003 \Phi_x + 0,002 \Phi_k)$,

где Φ_x — показание микровеберметра, мкВб; Φ_k — конечное значение предела измерения микровеберметра, мкВб.

Потребляемая мощность 40 В·А.

Питание от сети переменного тока напряжением 220 В, частотой 50 Гц.

Габаритные размеры $490 \times 130 \times 375$ мм.

Масса 16 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Совместно с микровеберметром поставляют:

- 1) переходной блок;
- 2) запасные предохранители — 2 шт.;
- 3) запасную неоновую лампочку;
- 4) техническое описание и инструкцию по эксплуатации;
- 5) паспорт.

ПОВЕРКА

Микровеберметры поверяют по методике, изложенной в технической документации.

Испытания проводил и рассматривал их результаты Харьковский ордена «Знак Почета» государственный научно-исследовательский институт метрологии (ХГНИИМ).

Изготовитель — Министерство приборостроения, средств автоматизации и систем управления СССР.