

Подлежит публикации
в открытой печати

Зуба. нет

Утверждаю

Зам. директора Союзтест-Москва



В. Ю.

1991 г.

Описание типа средства измерений
для Государственного реестра

Термометры лабораторные
стеклянные с взаимозаменяемыми конусами

Внесены в Государственный
реестр средств измерений,
прошедших государственные
испытания

Регистрационный № *4661-91*
Взамен № *4661-84*

Выпускаются по ТУ 25-2021.007-88 и ГОСТ 28498-90.

Назначение и область применения

Термометры лабораторные стеклянные с взаимозаменяемыми конусами типа КШ 10/19 и КШ 14/23 предназначены для измерения температуры от минус 200 до плюс 400°C.

Описание

Принцип действия термометра основан на видимом изменении объема термометрической жидкости в зависимости от температуры измеряемой среды.

Конструкция: Термометры состоят из капиллярной трубки с резервуаром, заполненными термометрической жидкостью по ГОСТ 28498-90. Капиллярная трубка защищена стеклянной оболочкой с конусным взаимозаменяемым шлифом, внутрь которой вложена шкала, служащая для отсчета температуры измеряемой среды.

Основные технические характеристики

Номер тер-ра	Диапазон измерения температуры, °C		Цена деления шкалы, °C	Длина нижней части, мм, (+5/-3)
	от	до		
I	2	3	4	5
I	- 5	+ 30		
2	+ 30	+ 65	0,1	
3	+65	+ 100		

I	2	3	4	5
4	-30	+40		
5	+40	+110	0,2	
6	+110	+180		
7	+180	+250		
8	-60	+40		
9	0	+100		
10	0	+150		
11	+100	+200	0,5	50;60;80;
12	+100	+250		100;125;180;
13	+200	+300		200;250;300
14	-200	+30		
15	-80	+30		
16	0	+200	1,0	
17	0	+250		
18	0	+360		
19	0	+400	2,0	

Пределы допускаемых погрешностей приведены в таблице № I

Вероятность безотказной работы :

0,87 за 1000 час для №№ 8,14,15,18,19

0,92 за 1000 час для №№ 7,12,13,16,17

0,95 за 1000 час для №№ 1,2,3,4,5,6,9,10,11

Знак Государственного реестра

Знак Государственного реестра наносится по ГОСТ 8.383-80

Комплектность

1. Термометры

2. Футляр

3. Паспорт

4. Инструкция по эксплуатации (одна на 10 шт.).

Таблица № I

Предел допускаемых погрешностей термометров

Диапазон измеряемых температур, °С	Пределы допускаемых погрешностей термометров при цене деления шкалы, °С		I класс	II класс	I класс	II класс	I класс	II класс
	0,1	0,2						
от - 200 до - 100	-	-	-	-	+0,3	-	-	-
св. - 100 до - 60	-	-	-	-	+0,3	-	-	-
св. - 60 до - 38	-	-	-	-	+2,0	-	-	-
св. - 38 до 0	+0,3	+0,3	+1,5	-	+1,0	-	-	-
св. 0 до 100	+0,2	+0,3	+1,0	-	+1,0	-	-	-
св. 100 до 200	+0,4	+0,4	+1,0	+1,5	+1,5	+2,0	+2,0	+2,0
св. 200 до 300	-	+1,0	+2,0	-	+2,0	+3,0	+3,0	+4,0
св. 300 до 400	-	-	-	-	+3,0	+4,0	+3,0	+4,0

Поверка

Поверка термометров производится по ГОСТ 8.279-78 "Термометры стеклянные жидкостные рабочие. Методы и средства поверки"

Нормативная документация

ТУ 25-2021.007-88 "Термометры лабораторные стеклянные с взаимозаменяемыми конусами", ГОСТ 28498-90 "Термометры жидкостные стеклянные. Общие технические требования. Методы испытаний".

Заключение

Термометры типа КШ 10/19 и КШ 14/23 соответствуют ТУ 25-2021.007-88 "Термометры лабораторные стеклянные с взаимозаменяемыми конусами", ГОСТ 28498-90 "Термометры жидкостные стеклянные. Общие технические требования. Методы испытаний".

Изготовитель : Министерство общего машиностроения

Главный инженер
Клинского ПО "Термоприбор"



A handwritten signature in dark ink, appearing to read "Сухо́в".

В.П.Сухов