

**ТЕРМОМЕТРЫ ЛАБОРАТОРНЫЕ СТЕКЛЯННЫЕ  
С ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫМИ КОНУСАМИ**

**Внесены  
в Государственный  
реестр  
под № 4661—84**

**Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 25 января 1984 г.  
Выпуск разрешен  
до 01.01.89**

**НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Термометры лабораторные стеклянные с взаимозаменяемыми конусами применяются для измерения температуры в лабораторных условиях от  $-30$  до  $+360$  °С в народном хозяйстве и для экспорта.

**ОПИСАНИЕ**

Принцип действия термометра основан на изменении видимого объема термометрической жидкости в зависимости от температуры.

Конструкция термометров: стеклянные, ртутные, с вложенной шкалой из стекла молочного цвета, с взаимозаменяемыми конусами КМ.

**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Основные технические характеристики приведены в таблице.

Номер термометра	Пределы шкалы, °С		Цена деления, °С	Пределы допус- каемого значения основной абсолютной погрешности, °С	Длина нижней части, мм (предельное отклонение $\pm 5$ )
	от	до			
1	-5	30	0,1	от $-35$ до $0$ $\pm 0,3$ ; от $0$ до $100$ $\pm 0,2$	50; 60; 80 100; 125; 160; 250; 300; 200
2	30	65		$\pm 0,2$	
3	65	100		$\pm 0,2$	
4	-30	40	0,2	от $-30$ до $0$ $\pm 0,3$ ; от $0$ до $40$ $\pm 0,2$	
5	40	110		от $40$ до $100$ $\pm 0,2$ ; от $100$ до $110$ $\pm 0,4$	
6	110	180		$\pm 0,4$	
7	180	250		от $180$ до $200$ $\pm 0,4$ ; от $200$ до $250$ $\pm 1,0$	

Продолжение

Номер термометра	Пределы шкалы, °С		Цена деления, °С	Пределы допускаемого значения основной абсолютной погрешности, °С	Длина нижней части, мм (предельное отклонение ±5)
	от	до			
9	0	100		±1,0	50; 60; 80
10	0	150		±1,0	
11	100	200		±1,0	100; 125; 160; 250; 300
12	100	250		от 100 до 200 ±1,0; от 200 до 250 ±2,0	
13	200	300	0,5	от 100 до 200 ±1,0; от 200 до 300 ±2,0	
16	0	200		от 0 до 100 ±1,0;	
17	0	250		1,0	
18	0	360		от 0 до 100 ±1,0; от 300 до 360 ±4,0	

**КОМПЛЕКТНОСТЬ**

В комплект поставки входят: футляр; паспорт; инструкция по пользованию ртутными термометрами (1 экз. на 10 шт.).

**ПОВЕРКА**

Термометры поверяют по ГОСТ 8.279—78.

*Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Московский центр стандартизации и метрологии.*

*Изготовитель — Министерство приборостроения, средств автоматизации и систем управления.*