

**КОМПЛЕКТЫ ВЕСОВЫХ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ДОЗАТОРОВ
ДЛЯ СОСТАВЛЯЮЩИХ
БЕТОННОЙ СМЕСИ
ВДБ-250, ВДБ-500-750**

Внесены
в Государственный
реестр
под № 4484—74

Утверждены Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР 19 ноября 1974 г. Выпуск разрешен

установочной серии

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Комплекты весовых технологических дозаторов предназначены для комплектации мобильных (передвижных) и секционированных (сборно-разборных) установок со смесителями емкостью 250 и 500—750 л, эксплуатируемых в условиях умеренного климата.

ОПИСАНИЕ

В состав каждого комплекта дозаторов входят дозаторы цемента (ДЦ-100, ДЦ-200) (рис. 1), дозаторы жидкости (ДЖ-100, ДЖ-200), дозаторы заполнителей бетон-

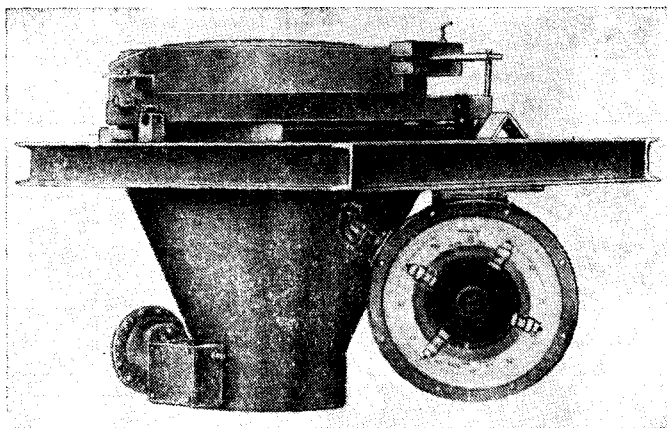


Рис. 1

ной смеси (ДИ-500, ДИ-1200) (рис. 2), а также управляющая аппаратура, смонтированная в пульте и шкафу.

Дозаторы цемента и жидкости состоят из бункера с затвором, рычажной системы, рамы и циферблатного указателя

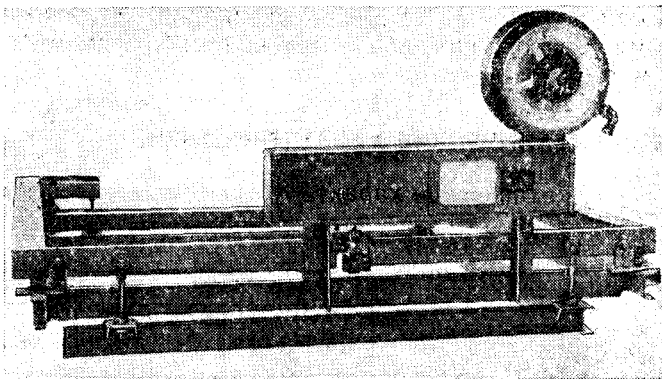


Рис. 2

с задатчиком доз. На одно плечо рычага подвешен бункер с цементом, другое плечо соединено с циферблатным указателем. Бункер снабжен выпускным затвором, а дозатор жидкости впускным. Приводом всех затворов служит диафрагменная пневмокамера.

Дозатор заполнителей бетонной смеси содержит грузоприемное устройство, рычажный механизм и циферблатный указатель.

На всех дозаторах применен указатель единой конструкции с полезным усилием на тяге 20 кгс.

Каждый указатель состоит из силоизмерителя, задатчика доз со шкалой и указательной стрелки. Задатчик имеет четыре стрелки доз с бесконтактными датчиками.

В исходном положении стрелки циферблатных указателей находятся на нуле, все затворы закрыты, на платформе дозатора заполнителей находится порожний ковш скипового подъемника.

При включении дозаторов в работу по сигналу от системы управления открываются впускные затворы и дозируемый материал поступает в емкости. Усилие от веса материала передается через рычажную систему на циферблатный указатель, где уравнивается упругой пружиной. Деформация пружины преобразуется в поворот указательной стрелки. При достижении заданного значения массы порции флажок ука-

зательной стрелки входит в паз соответствующего бесконтактного датчика. Датчик срабатывает, и подается команда на закрытие затворов. Поступление материала прекращается.

После этого подается команда на открытие выпускных затворов, происходит опорожнение емкостей, и дозаторы приходят в исходное положение.

Каждый дозатор имеет две модификации, отличающиеся пределами взвешивания, ценой деления, габаритными размерами и массой.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики приведены в таблице.

Характеристика	Значение характеристики для дозаторов					
	ДЦ-100	ДЦ-200	ДЖ-100	ДЖ-200	ДИ-500	ДИ-120
Наибольший предел взвешивания, кг	100	200	100	200	500	1200
Наименьший предел взвешивания, кг	20	40	20	40	100	240
Цена деления, кг	1,0	2,0	1,0	2,0	5,0	10,0
Непостоянство показаний без нагрузки, деления шкалы	$\pm 0,5$					
Погрешность показаний (при проверке образцовыми гирями), деления шкалы	$\pm 1,0$					
Вариация показаний, деления шкалы	1					
Чувствительность, деления шкалы	1					
Класс точности дозаторов	4					
Габаритные размеры, мм:						
длина	1100		1100		1850	
ширина	750		750		1780	
высота	750	1150	750	1150	1000	
Масса, кг	170	200	170	200	300	

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- 1) дозаторы цемента ДЦ-100, ДЦ-200 — 2 шт.;
- 2) дозаторы жидкости ДЖ-100, ДЖ-200 — 2 шт.;

- 3) дозаторы заполнителей ДИ-500, ДИ-1200 — 2 шт.;
- 4) пульта управления — 2 шт.;
- 5) шкаф релейный — 3 шт. (2 шт. для ВДБ-500-750);
- 6) эксплуатационная документация:
 - а) паспорт;
 - б) руководство по эксплуатации;
 - в) ЗИП.

ПОВЕРКА

Дозаторы поверяют в соответствии с ГОСТ 14166—69.

Испытания проводил и рассматривал их результаты Всесоюзный научно-исследовательский институт метрологической службы (ВНИИМС).

Изготовитель — Министерство приборостроения, средств автоматизации и систем управления СССР.