

**ЗУБОМЕРЫ
ЗИМ16-2М**

Внесены
в Государственный
реестр
под № 4372—74

Утверждены Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР 10 сентября 1974 г. Выпуск разрешен

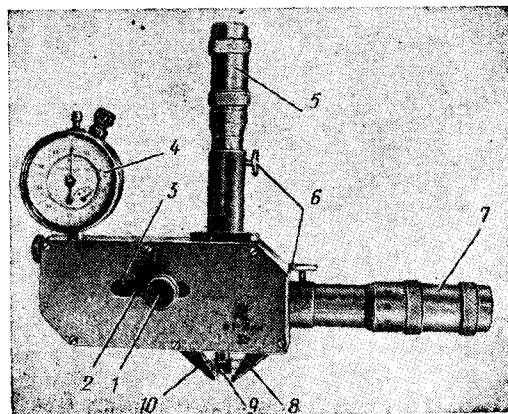
до 01.01.1978 г.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Зубомеры индикаторно-микрометрические ЗИМ16-2М предназначены для контроля толщины зуба по постоянной хорде у цилиндрических и конических зубчатых колес 6—11-й степеней точности, а также толщины витков червяков 6—9-й степеней точности.

ОПИСАНИЕ

Измерительное устройство зубомера (см. рисунок) состоит из: неподвижной губки 8; подвижной губки 10, устанавливаемой на размер микрометрической головкой 7; высотного



упора 9, устанавливаемого на размер микрометрической головкой 5; плавающего стержня 2, расположенного в верхней части подвижной губки и перемещающегося вместе с нею при зажиме его винтом 1, одновременно являющимся арретиром; рычага 3, передающего перемещения губки 10 на индикатор 4, с помощью которого отсчитывают отклонения от предписанной толщины зуба.

Для закрепления микрометрических головок служат винты 6. Подвижная губка и высотный упор поджаты пружинами к микровинтам соответствующих головок.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модули контролируемых колес 1—16 мм.

Цена деления микрометрических головок и индикаторного отчетного устройства 0,01 мм.

Предел допускаемой погрешности для нормированного участка: ± 10 мкм до 100 мкм, ± 20 мкм свыше 100 до 630 мкм.

Габаритные размеры 202×150×39 мм.

Масса 0,93 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- 1) зубомер в сборе;
- 2) высотные упоры — 2 шт.;
- 3) паспорт;
- 4) указания по поверке;
- 5) футляр.

ПОВЕРКА

Зубомеры поверяют по указаниям, входящим в комплект поставки.

Толщину зуба определяют по постоянной хорде между точками касания исходного контура с обоими профилями зуба. Определение толщины зуба по постоянной хорде заменяет проверку смещения исходного контура.

Испытания проводил и рассматривал их результаты Харьковский ордена «Знак почета» государственный научно-исследовательский институт метрологии (ХГНИИМ).

Изготовитель — Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности СССР.