

ПРИБОРЫ ВС-30НП

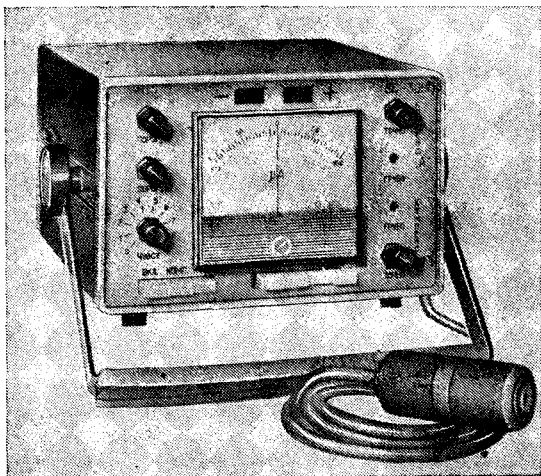
Внесены
в Государственный
реестр
под № 4268—74

Утверждены Государственным комитетом стандартов Совета Министров
СССР 9 июля 1974 г. Выпуск разрешен

50 шт.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Приборы ВС-30НП (см. рисунок) предназначены для качественной сортировки по маркам и твердости термообработанных изделий из ферромагнитных и немагнитных металлов и сплавов в заводских лабораториях и в цехах термообработки машиностроительных заводов.



Прибор обеспечивает устойчивую работу при температуре окружающей среды от 5 до 50°C и относительной влажности от 30 до 80% во всем диапазоне температур согласно группе III приборов по ГОСТ 12997—73.

Прибор в упаковке для перевозки выдерживает без повреждений:

температуру окружающей среды от -50 до 50°C ;

относительную влажность до 95% при температуре 35°C ;

транспортную тряску с ускорением до 30 м/с^2 при частоте ударов от 80 до 120 в 1 мин;

вибрацию частотой до 25 Гц амплитудой не более 0,1 мм согласно ГОСТ 12997—73 для изделий обыкновенных по устойчивости к механическим воздействиям и по защищенности от воздействия окружающей среды.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия прибора основан на регистрации изменения э.д.с. в сигнальной обмотке входного преобразователя, возникающей в результате изменений электромагнитных свойств контролируемого изделия по сравнению с контрольным образцом.

Прибор состоит из генераторов; канала обработки сигнала; стабилизированного источника питания; устройства автоматической разбраковки; стрелочного индикатора и входных преобразователей.

Выходной сигнал канала обработки сигнала подается на стрелочный индикатор и устройство автоматической разбраковки. Выходной сигнал устройства автоматической разбраковки включает световые индикаторы «+» или «—» при выходе твердости контролируемого изделия за пределы установленного допуска в большую или меньшую стороны.

Конструктивно прибор выполнен как переносный, малогабаритный, настольного типа.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Материал контролируемых изделий — ферромагнитные стали, для которых имеется однозначная связь электромагнитных характеристик с механическими свойствами.

Диапазон диаметров контролируемых изделий от 5 до 50 мм при использовании проходных преобразователей.

Минимальная площадка на поверхности контролируемого изделия диаметром не менее 50 мм при использовании накладных преобразователей.

Прибор обеспечивает разбраковку по твердости с погрешностью, не превышающей ± 2 ед. НРС. При этом прибор должен обеспечивать отклонение стрелочного индикатора не ме-

нее чем на 10 дел. шкалы и срабатывание световых индикаторов «+» или «—».

Питание прибора от сети переменного тока напряжением 220^{+22}_{-33} В частотой 50 ± 1 Гц.

Мощность, потребляемая прибором от сети переменного тока, не более 50 В · А.

Время непрерывной работы прибора не менее 8 ч с последующим перерывом не менее 15 мин.

Габаритные размеры $210 \times 135 \times 260$ мм.

Масса 6 кг.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Совместно с прибором поставляют:

- 1) комплект преобразователей накладного типа;
- 2) комплект преобразователей проходного типа;
- 3) комплект контрольных образцов;
- 4) паспорт;
- 5) упаковочный лист.

ПОВЕРКА

Приборы поверяют по контрольным образцам в соответствии с инструкцией, входящей в комплект поставки.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривал Белорусский республиканский центр метрологии и стандартизации.